

# Inhaltsverzeichnis

<b>1 Das Lebenszyklusmodell .....</b>	<b>1</b>
1.1 Grundsätzliche Überlegungen .....	2
1.1.1 Sicherheitsklassifizierung .....	2
1.1.2 Gefahrenanalyse .....	3
1.1.3 Einhaltung der Normen .....	5
1.1.4 Fehlervermeidung .....	6
1.1.5 Fehlererkennung und Fehlerbeherrschung .....	7
1.2 Die Phasen des Lebenszyklus .....	8
1.3 Risikoanalyse .....	9
1.3.1 Risikograf .....	9
1.3.2 Risikobeurteilung .....	14
1.4 FMEA .....	18
1.5 SRS (Safety Requirement Specification) .....	23
<b>2 Organisation und Dokumentation .....</b>	<b>25</b>
2.1 Projektdokumente .....	28
2.1.1 Funktionale Spezifikation .....	30
2.1.2 Spezifikation der Sicherheitsanforderungen (Safety Requirement Specification, SRS) .....	30
2.1.3 Validation- und Verifikationsplan (V&V Plan) .....	33
<b>3 Kenngrößen für die Sicherheitsbewertung .....</b>	<b>35</b>
3.1 Zusammenhang der Kenngrößen .....	35
3.1.1 Fehlerausschlüsse .....	37
3.1.2 Funktionstests .....	38
3.2 Sicherheitsarchitekturen .....	40
3.2.1 1oo1-Struktur, HFT .....	41
3.2.2 1oo2- und 1oo2D-Struktur .....	41
3.2.3 Fail-Safe-Logik .....	43
3.2.4 2oo3-Struktur .....	44
3.2.5 Fehlerbaum mehrkanaliger Strukturen .....	45
3.2.6 Ausfallraten .....	46
3.2.7 Verteilungsfunktion und Ausfallhäufigkeit .....	47
3.2.8 $\lambda$ -Wert, Zuverlässigkeitfunktion und MTBF-Bestimmung .....	49
3.2.9 Ausfallwahrscheinlichkeit, PFD-Werte .....	51
3.2.10 Aufteilung der $\lambda$ -Werte im System, SFF .....	52
3.3 Diagnosedeckungsgrad, Testintervall .....	58
3.3.1 DC und SFF .....	58
3.3.2 Testintervall .....	59
3.3.3 Zyklische Tests .....	61
3.3.4 Wiederholdauerzyklischer Tests .....	63

3.4	Fehler gemeinsamer Ursache .....	63
3.4.1	Versorgungseinheiten .....	64
3.4.2	Zweikanalige Abschaltung .....	65
3.4.3	Abschätzung des $\beta$ -Wertes .....	67
3.5	PFD- und PFH-Wert .....	69
3.6	Anforderungen aus den Normen .....	71
3.6.1	EN 954-1 .....	71
3.6.2	IEC 61508 .....	71
3.6.3	EN 62061 und DIN EN ISO 13849 .....	72
3.7	Rechenbeispiele .....	73
3.7.1	SFF und DC für eine elektronische Eingangsschaltung .....	73
3.7.2	Einkanaliges System für SIL 2 .....	75
3.7.3	Sporadischer Ausfall bei einem zweikanaligen System .....	76
<b>4</b>	<b>Architekturen .....</b>	<b>79</b>
4.1	Erfassung von Messgrößen, Sensoren und Eingangsschaltungen .....	79
4.1.1	Einkanalige Sensorstruktur .....	79
4.1.2	Einkanaliger Sensor mit zweikanaliger Eingangsschaltung .....	80
4.1.3	Sensoren mit zweikanaliger Eingangsschaltung .....	81
4.1.4	Diversitäre Sensoren mit zweikanaliger Eingangsschaltung .....	82
4.1.5	Test von kontaktbehafteten Sensoren .....	84
4.1.6	Geschlossener Testkreis .....	85
4.1.7	Testbare Eingangsstufe .....	86
4.2	Ausgangsschaltungen .....	86
4.2.1	Serienschaltung von Relais .....	87
4.2.2	Zweikanalige Ausgabe mit Halbleitern .....	88
4.2.3	Kombination von High-Side- und Low-Side-Switch .....	90
4.2.4	Fail-Safe-Einheit .....	91
4.2.5	Kombinierte Ein-/Ausgabe-Einheiten (Zuhaltungen) .....	92
4.3	Logikeinheiten .....	93
4.3.1	Standardsicherheitsfunktionen von Logikeinheiten .....	93
4.3.2	Zentralprozessor mit Watchdog .....	94
4.3.3	Pfadkontrolle durch diversitäre Einheit .....	95
4.3.4	Einkanalige Struktur mit Softwarediversität .....	96
4.3.5	Sicherheitsüberwachung .....	97
4.3.6	Zweikanaligkeit mit homogener Redundanz .....	100
4.3.7	Zweikanaligkeit mit diversitärer Redundanz .....	100
4.3.8	Mehrkanaligkeit .....	102
4.4	Kombination von Einheiten zu einem Gesamtsystem .....	103
4.4.1	Gesamtsysteme .....	103
4.4.2	Gesamtmaschinen und Anlagen .....	105
4.5	Übersicht und Bewertung .....	106

4.6	Wechselwirkung zwischen Standardeinheiten und Sicherheitssystemen .....	110
4.7	Online-Tests und Offline-Tests .....	112
<b>5</b>	<b>Bussysteme .....</b>	<b>114</b>
5.1	Entwicklung sicherer Netzwerke .....	114
5.2	Vergleich zum Standard .....	115
5.3	Wirkungsbereich .....	115
5.4	Systematische Fehler .....	116
5.5	Maßnahmen zur Erkennung systematischer Fehler .....	118
5.6	Sporadische Fehler .....	121
5.7	Typische sichere Datenformate .....	126
5.8	Nachweis der Sicherheit .....	128
5.9	Integration des sicheren Netzwerkes in die Automatisierungsstruktur .....	131
5.10	PROFIsafe .....	132
5.10.1	Verwendung des „Black Channels“ .....	132
5.10.2	Referenz zum ISO/OSI-Modell .....	133
5.10.3	Maßnahmen gegen Übertragungsfehler .....	134
5.10.4	Sicherheitsgerichtete Datenstruktur .....	134
5.11	Interbus-Safety .....	135
5.11.1	Summenrahmenprotokoll .....	135
5.11.2	Sicherheits-Layer .....	136
5.12	Ethernet-Powerlink-Safety .....	137
5.12.1	Kommunikationsbeziehungen .....	138
5.12.2	Eigenschaften .....	138
5.12.3	Nachrichtenformat für höchste Sicherheitsanforderungen .....	138
5.12.4	Zeitsynchronisation .....	139
5.12.5	Datenformat .....	139
5.13	CANopen-Safety .....	140
5.13.1	Der CAN-Bus als Basis .....	140
5.13.2	CANopen als höheres Protokoll .....	141
5.13.3	CANopen-Safety als Protokollerweiterung .....	141
5.13.4	Übertragungsspezifische Hardwarestruktur der Busteilnehmer .....	142
5.13.5	Sicherheitsgerichtete Telegrammstruktur .....	143
5.13.6	Qualitative Maßnahmen gegen Übertragungsfehler .....	143
5.13.7	Fehlerrestwahrscheinlichkeit .....	145
5.14	AS-i Safety .....	145
5.14.1	Standard-System .....	145
5.14.2	Sicherer Datenverkehr .....	146
5.14.3	Sicherheitsgerichtete Telegrammstruktur .....	148
5.15	Vergleich einiger sicherheitsrelevanter Netzwerke .....	149

<b>6 Antriebstechnik .....</b>	<b>150</b>
6.1 Sicherheitsfunktionen .....	150
6.1.1 Arbeitssicherheit einer Maschine .....	150
6.1.2 Sicheres Stillsetzen .....	151
6.1.3 Schutz gegen unerwarteten Anlauf .....	151
6.1.4 Sicher reduzierte Geschwindigkeit .....	155
6.1.5 Sicher begrenzter Weg .....	155
6.1.6 Sicher begrenzte Kraft .....	156
6.1.7 Sichere Tipp-Schaltung .....	156
6.2 Technische Realisierung sicherer Antriebsfunktionen .....	157
6.2.1 Abschaltung über elektromechanische Elemente .....	157
6.2.2 Elektronische Abschalttechniken .....	159
6.2.3 Zweikanalige Lösungen .....	162
6.3 Versagen der Leistungshalbleiter .....	164
6.4 Betrieb gekoppelter Antriebe .....	165
<b>7 Software .....</b>	<b>168</b>
7.1 V-Modell .....	168
7.2 Fehlerverteilung auf den Lebenszyklus .....	170
7.3 Ursachen der Fehlerentstehung .....	171
7.3.1 Erfahrungen .....	172
7.3.2 Umweltbedingungen der Software .....	172
7.3.3 Sicherheitsanforderungsspezifikation (SRS) .....	173
7.3.4 Werkzeuge (Toolchain) .....	173
7.3.5 Validierung und Verifizierung .....	174
7.4 Reviews .....	175
7.4.1 Fagan-Inspektion .....	176
7.4.2 Walkthroughs .....	176
7.5 Softwaretest .....	177
7.5.1 White Box Test .....	177
7.5.2 Black Box Test .....	177
7.5.3 Testabdeckungen .....	178
7.5.4 Softwaremetriken .....	181
7.5.5 Software Zuverlässigkeit-Modelle .....	182
7.5.6 Von Metriken zu Modellen .....	184
7.5.7 Einbindung der Testabdeckung in die Zuverlässigkeitssrechnung .....	188
7.5.8 Softwarealterung .....	189
7.6 Sichere Applikationsprogrammierung und Parametrierung .....	190
7.6.1 Parametrierung .....	191
7.6.2 Sichere Programmierung von Applikationssoftware .....	193
7.6.3 Softwareerstellung .....	197

<b>8 Test von elektronischen Komponenten und Systemen .....</b>	<b>203</b>
8.1 Speichertests .....	203
8.1.1 Test variabler Speicher .....	203
8.1.2 Test invarianter Speicher .....	212
8.2 CPU-Test .....	215
8.2.1 Fehlermodell ein Prozessors .....	216
8.2.2 Implementierungshinweise .....	225
<b>9 Statistische Tests .....</b>	<b>226</b>
9.1 Stichprobenauswertung .....	226
9.1.1 Häufigkeit und Mittelwert .....	226
9.1.2 Streuung und Varianz .....	227
9.1.3 Normalverteilung, Gaußverteilung .....	228
9.1.4 Binomialverteilung .....	229
9.1.5 Poisson-Verteilung .....	230
9.2 Lebensdauerbestimmung, MTBF-Werte .....	231
9.2.1 Weibull-Verteilung .....	231
9.2.2 MTBF- und $\lambda$ -Bestimmung .....	233
<b>10 Mechanische Komponenten in Sicherheitssystemen .....</b>	<b>235</b>
10.1 Lebensdauer und statistische Größen .....	235
10.2 Konstruktive Maßnahmen .....	236
10.3 Sicherheitsarchitekturen und Kenngrößen .....	237
10.4 Anforderungen an mechanische Komponenten (Beispiel Hydraulikventil) .....	239
10.4.1 Auslegung der Rückstellfeder .....	239
10.4.2 Verschmutzung .....	240
10.4.3 Lebensdauerbestimmung .....	240
<b>11 Unfallursachen .....</b>	<b>242</b>
<b>12 Applikationen .....</b>	<b>245</b>
12.1 Etikettiermaschine .....	245
12.2 Fluchtwiege für den Brandfall .....	251
12.3 Sicherheitsfunktionen im Fertigungsprozess .....	254
12.3.1 Not-Aus bei Transportbändern .....	255
12.3.2 Verwendung von Lichtgittern .....	256
12.3.3 Zweihandbedienung .....	257
12.4 Personentransport, Automotive, Avionik .....	259
12.5 Arbeiten mit Service-Robotern .....	262
12.6 Umrüstung von Altmaschinen .....	265

---

<b>13 Normen und Standards .....</b>	<b>270</b>
13.1 Historie .....	271
13.1.1 Gefahren- und Risikoanalyse .....	272
13.1.2 DIN 31000, DIN V 19250 und DIN V 19251 .....	272
13.1.3 Maschinensicherheit .....	273
13.1.4 DIN V VDE 0801 .....	274
13.1.5 Europäische Maschinen-Richtlinie (MRL) .....	274
13.1.6 IEC 61508 und IEC 61511 .....	275
13.1.7 EN 62061 und DIN EN ISO 13849 .....	275
13.2 Die Sicherheitsnorm IEC 61508 .....	276
13.2.1 Lebenszyklusmodell innerhalb der Norm .....	277
13.2.2 Harmonisierung mit EN 954-1 .....	279
13.2.3 FMEA und Qualitätssicherung .....	280
13.3 Übersicht der wichtigsten Normen .....	281
13.3.1 Klima- und Umweltanforderungen .....	281
13.3.2 EMV .....	285
13.3.3 Kerntechnik .....	288
13.3.4 Messen, Steuern, Regeln .....	288
13.3.5 Speicherprogrammierbare Steuerungen .....	289
13.3.6 Explosionsschutz .....	290
<b>Begriffe der Sicherheitstechnik .....</b>	<b>291</b>
<b>Die CD-ROM zu diesem Buch .....</b>	<b>307</b>
Programmierung und Simulation .....	307
<b>Literaturangaben und Hinweise .....</b>	<b>309</b>
<b>Abbildungsverzeichnis und Hinweise .....</b>	<b>315</b>
<b>Stichwortregister .....</b>	<b>323</b>