

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	6
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Prüflinge	9
5 Kennzeichnung und Dokumentation	9
6 Prüfungen.....	9
7 Annahmekriterien	9
8 Größere sichtbare Schäden	10
9 Bericht	10
10 Änderungen.....	10
11 Prüfablauf und Prüfverfahren	10
11.1 Sichtprüfung (MQT 01).....	10
11.2 Bestimmung der höchsten Leistung (MQT 02)	10
11.3 Isolationsprüfung (MQT 03)	10
11.4 Messung von Temperaturkoeffizienten (MQT 04)	10
11.5 Messung der Nennbetriebs-Modultemperatur (NMOT) (MQT 05).....	10
11.6 Betriebsverhalten bei STC (MQT 06.1) und NMOT (MQT 06.2)	10
11.7 Betriebsverhalten bei geringer Bestrahlungsstärke (MQT 07).....	10
11.8 Bewitterungsprüfung (MQT 08).....	10
11.9 Hot-Spot-Dauerprüfung (MQT 09)	10
11.9.1 Zweck.....	11
11.9.2 Hot-Spot-Effekt.....	11
11.9.3 Einteilung der Zellenverschaltungen	11
11.9.4 Prüfeinrichtung	11
11.9.5 Verfahren	11
11.9.6 Abschlussmessung	11
11.9.7 Anforderungen	11
11.10 UV-Vorbehandlungsprüfung (MQT 10)	11
11.11 Temperaturwechselprüfung (MQT 11).....	11
11.12 Feuchte-Frost-Prüfung (MQT 12).....	11
11.13 Prüfung mit feuchter Wärme (MQT 13).....	11
11.14 Widerstandsfähigkeit der Anschlüsse (MQT 14).....	12
11.15 Prüfung des Isolationswiderstandes unter Benässung (MQT 15)	12
11.16 Statische mechanische Belastungsprüfung (MQT 16)	12
11.17 Hagelprüfung (MQT 17)	12
11.18 Prüfung der Bypass-Diode (MQT 18)	12

	Seite
11.19 Stabilisierung (MQT 19).....	12
11.19.2 Festlegung des Stabilisierungskriteriums.....	12
11.19.3 Lichtinduziertes Stabilisierungsverfahren.....	12
11.19.4 Weitere Stabilisierungsverfahren	12
11.19.5 Anfangsstabilisierung (MQT 19.1).....	12
11.19.6 Abschlussstabilisierung (MQT 19.2).....	13
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	14