

	Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort .....		2
1 Anwendungsbereich.....		5
2 Normative Verweisungen .....		5
3 Begriffe .....		5
4 Prüflinge .....		5
5 Kennzeichnung und Dokumentation .....		5
6 Prüfungen.....		5
7 Annahmekriterien .....		5
8 Größere sichtbare Schäden .....		6
9 Bericht .....		6
10 Änderungen.....		6
11 Prüfablauf und Prüfverfahren .....		6
11.1 Sichtprüfung (MQT 01).....		6
11.2 Bestimmung der höchsten Leistung (MQT 02) .....		6
11.3 Isolationsprüfung (MQT 03) .....		6
11.4 Messung von Temperaturkoeffizienten (MQT 04) .....		6
11.5 Messung der Nennbetriebs-Modultemperatur (NMOT) (MQT 05).....		6
11.6 Betriebsverhalten bei STC (MQT 06.1) und NMOT (MQT 06.2) .....		6
11.7 Betriebsverhalten bei geringer Bestrahlungsstärke (MQT 07).....		6
11.8 Bewitterungsprüfung (MQT 08).....		6
11.9 Hot-Spot-Dauerprüfung (MQT 09) .....		6
11.9.1 Zweck .....		7
11.9.2 Hot-Spot-Effekt.....		7
11.9.3 Einteilung der Zellenverschaltungen.....		7
11.9.4 Prüfeinrichtung .....		7
11.9.5 Verfahren .....		7
11.9.6 Abschlussmessungen .....		7
11.9.7 Anforderungen .....		7
11.10 UV-Vorbehandlungsprüfung (MQT 10) .....		7
11.11 Temperaturwechselprüfung (MQT 11).....		7
11.12 Feuchte-Frost-Prüfung (MQT 12).....		7
11.13 Prüfung mit feuchter Wärme (MQT 13).....		7
11.13.1 Verfahren .....		8
11.14 Widerstandsfähigkeit der Anschlüsse (MQT 14).....		8
11.15 Prüfung des Isolationswiderstandes unter Benässung (MQT 15) .....		8
11.16 Statische mechanische Beanspruchungsprüfung (MQT 16) .....		8
11.17 Hagelprüfung (MQT 17) .....		8

	Seite
11.18 Temperaturprüfung der Bypass-Diode (MQT 18) .....	8
11.19 Stabilisierung (MQT 19).....	8
11.19.1 Festlegung des Stabilisierungskriteriums.....	8
11.19.2 Lichtinduziertes Stabilisierungsverfahren.....	8
11.19.3 Weitere Stabilisierungsverfahren .....	8
11.19.4 Anfangsstabilisierung (MQT 19.1).....	9
11.19.5 Abschlussstabilisierung (MQT 19.2).....	9
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	10