

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Bemessungsanforderungen	8
4.1 Grundsätze.....	8
4.2 Anwendungsbereich bezüglich der Umgebungsbedingungen.....	8
4.3 Anforderungen an die Schutzarten	8
4.4 Bemessungsverfahren	9
5 Prüfungen.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Prüflinge zur Prüfung von Beschichtungen	10
5.3 Prüflinge zur Prüfung von Eingießen oder Vergießen	10
5.4 Vorbereitung der Prüflinge	10
5.5 Sichtprüfung	10
5.6 Prüfung der Ritzfestigkeit	11
5.7 Vorbehandlung der Prüflinge	11
5.7.1 Allgemeines.....	11
5.7.2 Vorbehandlung „Kälte“	12
5.7.3 Vorbehandlung „Trockene Wärme“.....	12
5.7.4 Schneller Temperaturwechsel	13
5.7.5 Feuchte Wärme, Dauerbeanspruchung mit Gleichspannung.....	13
5.8 Mechanische und elektrische Prüfungen nach der Vorbehandlung	14
5.8.1 Allgemeine Prüfbedingungen	14
5.8.2 Haftung der Beschichtung.....	14
5.8.3 Isolierungswiderstand zwischen Leitern	14
5.8.4 Spannungsprüfung.....	14
5.8.5 Teilentladungslöschlorspannung	15
5.9 Zusätzliche Prüfungen	15
5.9.1 Allgemeines.....	15
5.9.2 Beständigkeit gegen Lötwärme.....	15
5.9.3 Entflammbarkeit	15
5.9.4 Beständigkeit gegen Lösemittel	15
Anhang A (normativ) Reihenfolge der Prüfungen	16
Anhang B (normativ) Entscheidungen der Technischen Komitees.....	18
B.1 Allgemeines.....	18

	Seite
B.2 Erforderliche Entscheidungen der Technischen Komitees	18
B.3 Mögliche Prüfbedingungen.....	18
Anhang C (normativ) Leiterplatte zur Prüfung von Beschichtungen	19
C.1 Allgemeines	19
C.2 Festlegung der Leiterplatte.....	19
C.3 Leiteranordnung	19
C.4 Lötaugenanordnung	20
C.5 Anschlüsse für die Prüfungen	20
Literaturhinweise.....	23
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	24

Bilder

Bild 1 – Prüfung der Ritzfestigkeit von Schutz-Beschichtungen.....	11
Bild C.1 – Leiterbild des Prüflings.....	21
Bild C.2 – Anordnung der Lötaugen und der benachbarten Leiter.....	22

Tabellen

Tabelle 1 – Mindestabstände beim Typ-2-Schutz	9
Tabelle 2 – Vorbehandlung „Trockene Wärme“	12
Tabelle 3 – Schärfegrade für schnelle Temperaturwechsel	13
Tabelle A.1 – Reihenfolge 1 der Prüfungen	16
Tabelle A.2 – Reihenfolge 2 der Prüfungen – Zusätzliche Vorbehandlung bezüglich Elektromigration	17
Tabelle A.3 – Zusätzliche Prüfungen.....	17