

	Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....		2
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....		4
Anhang ZY (informativ) Zusätzliche Informationen mit Bezug zur europäischen ATEX-Richtlinie 2014/34/EU .....		7
Anhang ZZ (informativ) Zusammenhang dieser Europäischen Norm mit den zu erfüllenden grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2014/34/EU [2014 ABl. L96].....		16
1 Anwendungsbereich .....		26
2 Normative Verweisungen .....		27
3 Begriffe .....		29
4 Einteilung der Geräte.....		47
4.1 Allgemeines .....		47
4.2 Gruppe I.....		48
4.3 Gruppe II.....		48
4.4 Gruppe III.....		48
4.5 Geräte für eine bestimmte explosionsfähige Gasatmosphäre .....		49
5 Temperaturen .....		49
5.1 Umwelteinflüsse .....		49
5.1.1 Umgebungstemperatur.....		49
5.1.2 Externe Wärme- oder Kältequellen .....		49
5.2 Betriebstemperatur .....		49
5.3 Maximale Oberflächentemperatur .....		50
5.3.1 Bestimmung der maximalen Oberflächentemperatur.....		50
5.3.2 Begrenzung der maximalen Oberflächentemperatur .....		50
5.3.3 Temperaturen kleiner Bauteile für elektrische Geräte der Gruppe I oder Gruppe II.....		52
5.3.4 Temperaturen von Bauteilen mit kleinen Oberflächen für elektrische Geräte der Gruppe I oder Gruppe II .....		53
6 Anforderungen, die für alle Geräte gelten .....		53
6.1 Allgemeines .....		53
6.2 Mechanische Festigkeit von Geräten .....		53
6.3 Öffnungszeiten .....		54
6.4 Zirkulationsströme in Gehäusen (bei großen elektrischen Maschinen) .....		54
6.5 Dichtungsbefestigung .....		54
6.6 Elektromagnetische und Ultraschallenergie abstrahlende Geräte.....		55
6.6.1 Allgemeines .....		55
6.6.2 Hochfrequenzquellen .....		55
6.6.3 Ultraschallgeräte.....		56
6.6.4 Laser, Leuchten und andere nichtdivergente Dauerlichtquellen.....		56
7 Nichtmetallische Gehäuse und nichtmetallische Gehäuseteile.....		57

	Seite
7.1 Allgemeines .....	57
7.1.1 Anwendbarkeit .....	57
7.1.2 Werkstoffspezifikationen .....	57
7.2 Thermische Beständigkeit .....	58
7.2.1 Prüfung der thermischen Beständigkeit .....	58
7.2.2 Materialauswahl .....	58
7.2.3 Alternatives Qualifizierungsverfahren für Rundschnurdichtungen aus Elastomer .....	59
7.3 UV Lichtechtheit .....	59
7.4 Elektrostatische Aufladungen von außenliegenden nichtmetallischen Werkstoffen .....	59
7.4.1 Anwendbarkeit .....	59
7.4.2 Vermeidung des Aufbaus von elektrostatischen Aufladungen der Gruppe I oder Gruppe II .....	60
7.4.3 Vermeidung des Aufbaus von elektrostatischen Aufladungen bei Geräten der Gruppe III .....	62
7.5 Angebrachte äußere leitfähige Teile .....	63
8 Metallische Gehäuse und metallische Gehäuseteile .....	64
8.1 Werkstoffzusammensetzung .....	64
8.2 Gruppe I .....	64
8.3 Gruppe II .....	65
8.4 Gruppe III .....	65
8.5 Kupferlegierungen .....	65
9 Verschlüsse .....	66
9.1 Allgemeines .....	66
9.2 Sonderverschlüsse .....	66
9.3 Bohrungen für Sonderverschlüsse .....	66
9.3.1 Gewindesteig .....	66
9.3.2 Toleranz und Spiel .....	66
9.4 Gewindestifte mit Innensechskant .....	68
10 Verriegelungen .....	68
11 Durchführungen .....	68
12 (reserviert für zukünftige Verwendung) .....	68
13 Ex-Bauteile .....	68
13.1 Allgemeines .....	68
13.2 Ein- und Anbau .....	68
13.3 Einbau .....	68
13.4 Anbau .....	69
13.5 Ex-Bauteile-Zertifikat .....	69
14 Anschlussteile .....	69
14.1 Allgemeines .....	69
14.2 Zündschutzart .....	69
14.3 Luft- und Kriechstrecken .....	69

	Seite
15 Anschlussteile für Erdungs- oder Potentialausgleichsleiter .....	69
15.1 Geräte, die eine Erdung oder einen Potentialausgleich erfordern .....	69
15.1.1 Innere Erdung .....	69
15.1.2 Externer Potentialausgleich .....	69
15.2 Geräte, die keine Erdung erfordern .....	70
15.3 Größe des Leiteranschlusses .....	70
15.4 Größe des Potentialausgleichsleiters .....	70
15.5 Korrosionsschutz .....	70
15.6 Sicherheit der elektrischen Anschlüsse .....	71
15.7 Innere Erdungsdurchgangsplatte .....	71
16 Einführungen in Gehäuse .....	71
16.1 Allgemeines .....	71
16.2 Kennzeichnung von Einführungen .....	71
16.3 Kabel- und Leitungseinführungen .....	71
16.4 Verschlussstopfen .....	72
16.5 Gewindeadapter .....	72
16.6 Temperatur an der Aderverzweigungsstelle und der Einführungsstelle .....	72
16.7 Elektrostatische Aufladungen an Kabelummantelungen .....	73
17 Ergänzende Anforderungen an elektrische Maschinen .....	73
17.1 Allgemeines .....	73
17.2 Belüftung .....	74
17.2.1 Belüftungsöffnungen .....	74
17.2.2 Werkstoffe für Außenlüfter .....	74
17.2.3 Wellenmontierte Lüfter für drehende elektrische Maschinen .....	74
17.2.4 Fremdantriebene Kühllüfter .....	75
17.2.5 Raumlüfter .....	75
17.3 Lager .....	76
18 Ergänzende Anforderungen an Schaltgeräte .....	76
18.1 Entflammbareres Dielektrikum .....	76
18.2 Trennschalter .....	76
18.3 Gruppe I – Vorkehrungen für Verriegelungen .....	77
18.4 Türen und Abdeckungen .....	77
19 (reserviert für zukünftige Verwendung) .....	78
20 Ergänzende Anforderungen an Stecker, Steckdosen und Steckverbindungen .....	78
20.1 Allgemeines .....	78
20.2 Explosionsfähige Gasatmosphäre .....	78
20.3 Explosionsfähige Staubatmosphäre .....	78
20.4 Spannungsführende Stecker .....	78
21 Ergänzende Anforderungen an Leuchten .....	78

	Seite
21.1 Allgemeines .....	78
21.2 Abdeckungen für Leuchten EPL Mb, EPL Gb oder EPL Db .....	79
21.3 Abdeckungen für Leuchten EPL Gc oder EPL Dc .....	79
21.4 Natriumdampflampen .....	79
22 Ergänzende Anforderungen an Kopfleuchten und Handleuchten .....	80
22.1 Kopfleuchten der Gruppe I .....	80
22.2 Kopfleuchten und Handleuchten der Gruppe II und der Gruppe III .....	80
23 Geräte, die Zellen und Batterien enthalten .....	80
23.1 Allgemeines .....	80
23.2 Zusammenfügen von Zellen zur Bildung von Batterien .....	80
23.3 Zellentypen .....	80
23.4 Zellen in einer Batterie .....	83
23.5 Bemessungsdaten von Batterien .....	83
23.6 Verwechselbarkeit .....	83
23.7 Laden von Primärbatterien .....	83
23.8 Undichtheiten .....	83
23.9 Verbindungen .....	83
23.10 Einbaurichtung .....	83
23.11 Austausch von Zellen oder Batterien .....	83
23.12 Austausch von Batterieeinheiten .....	83
24 Dokumentation .....	84
25 Übereinstimmung des Prototyps oder des Musters mit den Dokumenten .....	84
26 Typprüfungen .....	84
26.1 Allgemeines .....	84
26.2 Prüfkonfiguration .....	84
26.3 Prüfungen in explosionsfähigen Prüfgemischen .....	84
26.4 Prüfungen von Gehäusen .....	85
26.4.1 Reihenfolge der Prüfungen .....	85
26.4.2 Schlagfestigkeit .....	87
26.4.3 Fallprüfung .....	88
26.4.4 Abnahmebedingungen .....	89
26.4.5 Schutzart der Gehäuse (IP-Schutzgrad) .....	89
26.5 Thermische Prüfungen .....	90
26.5.1 Temperaturmessungen .....	90
26.5.2 Thermische Schockprüfung .....	92
26.5.3 Zündprüfung an kleinen Bauteilen der Gruppe I und der Gruppe II .....	92
26.6 Prüfung von Durchführungen auf Verdrehen .....	93
26.6.1 Durchführung .....	93
26.6.2 Abnahmebedingungen .....	94

	Seite
26.7 Nichtmetallische Gehäuse und nichtmetallische Gehäusebauteile .....	94
26.7.1 Allgemeines .....	94
26.7.2 Temperaturen während der Prüfungen .....	94
26.8 Wärmebeständigkeit.....	94
26.9 Kältebeständigkeit .....	95
26.10 UV Lichtechtheit .....	95
26.10.1 Allgemeines .....	95
26.10.2 Bestrahlung mit Licht.....	96
26.10.3 Abnahmebedingungen .....	96
26.11 Beständigkeit elektrischer Geräte der Gruppe I gegen chemische Stoffe .....	96
26.12 Erdverbindung .....	97
26.13 Prüfung des Oberflächenwiderstandes von Gehäusebauteilen aus nichtmetallischen Werkstoffen .....	98
26.14 Kapazitätsmessung .....	99
26.14.1 Allgemeines .....	99
26.14.2 Prüfverfahren.....	99
26.15 Verifizierung der Bemessungsdaten von Umwälzlüftern.....	100
26.16 Alternative Qualifizierung von Dichtungsringen aus Elastomer .....	100
26.17 Prüfung der übertragenen Ladung .....	100
26.17.1 Prüfgeräte .....	100
26.17.2 Prüfmuster .....	101
26.17.3 Versuchsdurchführung .....	102
27 Stückprüfung .....	103
28 Verantwortlichkeit des Herstellers .....	103
28.1 Übereinstimmung der Unterlagen .....	103
28.2 Zertifikat.....	103
28.3 Verantwortung für die Kennzeichnung .....	103
29 Kennzeichnung.....	103
29.1 Anwendbarkeit.....	103
29.2 Kennzeichnungsstelle.....	103
29.3 Allgemeines .....	104
29.4 Ex-Kennzeichnung für explosionsfähige Gasatmosphären .....	104
29.5 Ex-Kennzeichnung für explosionsfähige Staubatmosphären.....	107
29.6 Zusammengesetzte Zündschutzarten (oder Schutzniveaus).....	109
29.7 Unterschiedliche Zündschutzarten .....	109
29.8 Ga-Geräte, die zwei unabhängige Zündschutzarten (oder Schutzniveaus) mit Gb verwenden .....	110
29.9 Trennwände .....	110
29.10 Ex-Bauteile .....	110
29.11 Kleine Geräte und kleine Ex-Bauteile.....	110

	Seite
29.12 Extrem kleine Geräte und extrem kleine Ex-Bauteile .....	111
29.13 Warnkennzeichnung .....	111
29.14 Zellen und Batterien .....	111
29.15 Umrichterbetriebene elektrische Maschinen .....	112
29.16 Kennzeichnungsbeispiele .....	112
30 Betriebsanleitung .....	115
30.1 Allgemeines .....	115
30.2 Zellen und Batterien .....	116
30.3 Elektrische Maschinen .....	117
30.4 Umwälzlüfter .....	117
30.5 Kabel- und Leitungseinführungen .....	118
Anhang A (normativ) Ergänzende Anforderungen an Kabel- und Leitungseinführungen .....	119
A.1 Allgemeines .....	119
A.2 Anforderungen zur Konstruktion .....	119
A.2.1 Abdichtung des Kabels oder der Leitung .....	119
A.2.2 Dichtmassen .....	120
A.2.3 Klemmung .....	120
A.2.4 Einführung des Kabels oder der Leitung .....	121
A.2.5 Lösen mit einem Werkzeug .....	121
A.2.6 Befestigung .....	121
A.2.7 Schutzart .....	121
A.3 Typprüfungen .....	122
A.3.1 Prüfungen der Klemmung von Kabeln oder Leitungen ohne Bewehrung oder Umspinnung .....	122
A.3.2 Prüfungen der Klemmung von bewehrten Kabeln oder Leitungen .....	125
A.3.3 Typprüfung auf Schlagfestigkeit .....	126
A.3.4 Prüfung der (IP-)Schutzart von KLE .....	127
A.4 Kennzeichnung .....	128
A.4.1 Kennzeichnung von KLE .....	128
A.4.2 Identifizierung der Dichtungsringe für Kabel und Leitungen .....	128
A.5 Anleitung .....	128
Anhang B (normativ) Anforderungen an Ex-Bauteile .....	130
Anhang C (informativ) Beispiel einer Vorrichtung für die Schlagfestigkeitsprüfung .....	132
Anhang D (informativ) Umrichtergespeiste Motoren .....	133
Anhang E (informativ) Temperaturrentwicklung elektrischer Maschinen .....	134
Anhang F (informativ) Informatives Ablaufdiagramm für die Prüfungen von nichtmetallischen Gehäusen und nichtmetallischen Gehäuseteilen (26.4) .....	137
Anhang G (informativ) Informatives Ablaufdiagramm für die Prüfung von Kabel- und Leitungseinführungen (KLE) .....	138
Anhang H (informativ) Wellenspannungen, die zur Funkenbildung des Motorlagers oder der Wellenbürste führen. Berechnung der Entladungsenergie .....	139

	Seite
H.1 Allgemeines .....	139
H.2 Bewertung der Zündgefahr durch Zündenergieberechnung .....	139
H.3 Ermittlung der Wellenspannung für eine drehende Maschine .....	140
H.4 Berechnung der Kapazität $C$ für eine drehende Maschine.....	140
H.5 Berechnung der Energie $E$ für eine drehende Maschine .....	143
H.6 Bewertung durch Verwendung der Referenzkurven .....	143
Literaturhinweise.....	145
<b>Bilder</b>	
Bild 1 – Typische Beispiele für Batterien .....	31
Bild 2 – Typisches Beispiel eines Batteriefaches .....	33
Bild 3 – Typisches austauschbares Batteriepack .....	33
Bild 4 – Toleranzen und Spiel von Gewindeverschlüssen .....	67
Bild 5 – Auflagefläche unter dem Schraubenkopf bei reduziertem Schaftquerschnitt .....	67
Bild 6 – Kabel- und Leitungseinführung.....	73
Bild 7 – Rohrleitungseinführung.....	73
Bild 8 – Anordnung des Prüfmusters für die Erdverbindungsprüfung .....	98
Bild 9 – Prüfkörper mit aufgezeichneten Elektroden .....	99
Bild 10 – Bleibende Druckverformung bei einer Rundschnurdichtung .....	100
Bild A.1 – Darstellung der bei Kabel- und Leitungseinführungen verwendeten Benennungen .....	120
Bild A.2 – Abrundung der Einführungsstelle eines flexiblen Kabels oder einer flexiblen Leitung .....	121
Bild A.3 – Beispiel einer Vorrichtung für die Schlagfestigkeitsprüfung.....	127
Bild C.1 – Beispiel einer Vorrichtung für die Schlagfestigkeitsprüfung.....	132
Bild F.1 – Nichtmetallische Gehäuse oder nichtmetallische Gehäuseteile .....	137
Bild H.1 – Kapazität gespeichert im Lagerspiel des Gleitlagers zwischen Lagerzapfen und äußerem Lagergehäuse.....	142
Bild H.2 – Luftspalt zwischen Stator und Rotor .....	142
Bild H.3 – Typische Oberflächen, die Kondensatoren von der Motorwelle zur Erde bilden.....	143
Bild H.4 – Kapazitive Zündkurven.....	144
<b>Tabellen</b>	
Tabelle ZY.1.....	7
Tabelle ZY.2 – Wesentliche Änderungen zu EN 60079-0:2012 + A11:2013 .....	9
Tabelle ZZ.1 – Übereinstimmung zwischen dieser Europäischen Norm und Anhang II der Richtlinie 2014/34/EU [2014 ABI. L96] .....	16
Tabelle 1 – Umgebungstemperaturen im Betrieb und zusätzliche Kennzeichnung.....	49
Tabelle 2 – Einteilung der maximalen Oberflächentemperaturen in Klassen bei elektrischen Geräten der Gruppe II .....	51
Tabelle 3 – Bewertung der Temperaturklassifizierung abhängig von der Bauteilegröße.....	52
Tabelle 4 – Bewertung der Temperaturklassifizierung – Bauteilegröße $\geq 20 \text{ mm}^2$ – Variation der maximalen Verlustleistung und der Umgebungstemperatur .....	52
Tabelle 5 – Hochfrequenzsignale – Ausgangs-Strahlungsleistung .....	55

	Seite
Tabelle 6 – Hochfrequenzsignale – Ausgangs-Strahlungsenergie .....	55
Tabelle 7 – Oberflächenbegrenzungen .....	61
Tabelle 8 – Maximaler Durchmesser oder Breite .....	62
Tabelle 9 – Grenzwerte für nichtmetallische Schichtdicken .....	62
Tabelle 10 – Maximal erlaubte übertragende Ladung .....	62
Tabelle 11 – Maximale Kapazität von nicht geerdeten leitfähigen Teilen .....	64
Tabelle 12 – Mindestquerschnittsfläche von PE-Leitern .....	70
Tabelle 13 – Primärzellen .....	81
Tabelle 14 – Sekundärzellen .....	82
Tabelle 15 – Schlagfestigkeitsprüfungen .....	88
Tabelle 16 – Drehmoment, das auf die Bolzen von Durchführungen aufzubringen ist, die als Anschlussteile verwendet werden .....	94
Tabelle 17 – Prüfung auf Wärmebeständigkeit .....	95
Tabelle 18 – Warnkennzeichnungstexte .....	111
Tabelle 19 – Beispiel von Parametern eines typgeprüften Umrichters .....	117
Tabelle B.1 – Abschnitte, denen Ex-Bauteile entsprechen müssen .....	130
Tabelle H.1 – Maximal erlaubte Energie .....	140