

INHALT

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
3.1 Bauteile	6
3.2 Teile von Geräten	7
3.3 Betriebsfunktionen	9
4 Einteilung	11
5 Kennzeichnende Merkmale	12
5.1 Übersicht von kennzeichnenden Merkmalen.....	12
5.2 Art des Geräts.....	12
5.3 Bemessungs- und Grenzwerte für den Hauptstromkreis	12
5.4 Schalthäufigkeitsklassen	13
5.5 Gerätekategorien	14
5.6 Elektrische Steuerstromkreise	14
5.7 Pneumatische Steuerkreise.....	14
5.8 Handsteuerung	14
5.9 Elektrische Hilfsstromkreise.....	15
5.10 Pneumatische Hilfskreise	15
5.11 Spitzenwerte der Lichtbogen spannung	15
6 Produktinformationen.....	15
6.1 Art der Informationen	15
6.2 Aufschriften	16
6.3 Anweisungen für Lagerung, Aufstellung, Bedienung und Wartung.....	17
7 Übliche Betriebsbedingungen.....	17
8 Anforderungen an den Bau und an das Betriebsverhalten	17
8.1 Bauanforderungen	17
8.2 Anforderungen an das Betriebsverhalten	18
9 Prüfungen	22
9.1 Arten von Prüfungen	22
9.2 Nachweis über die Einhaltung der konstruktiven Anforderungen	22
9.3 Typprüfungen.....	22
9.4 Stückprüfungen.....	26
Anhang A (normativ) Zusammenhang zwischen Hilfskontakten und stationären Zuständen von Schaltgeräten.....	27

	Seite
Anhang B (informativ) Literaturhinweise	29
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen.....	30
Bilder	
Bild A.1 – Zusammenhang zwischen Hilfskontakten und stationären Zuständen von Schaltgeräten.....	28
Tabellen	
Tabelle 1 – Bemessungszeitkonstanten	13
Tabelle 2 – Grenzübertemperaturen und Erwärmungsgrenzwerte.....	18
Tabelle 3 – Betriebs-Leistungsvermögen für Geräte der Klasse A1.....	20
Tabelle 4 – Betriebs-Leistungsvermögen für Geräte der Klasse A2.....	21
Tabelle 5 – Betriebs-Leistungsvermögen für Geräte der Klasse A3.....	21
Tabelle 6 – Betriebs-Leistungsvermögen für Geräte der Klasse A4.....	21
Tabelle 7 – Liste der Prüffolgen	22
Tabelle 8 – Grenzabweichungen bei Prüfwerten	23