

**Inhalt**

	Seite
VORWORT .....	2
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Betriebsbedingungen.....	5
5 Kennwerte des Gerätes.....	5
5.1 Aufzählung der Kennwerte .....	5
5.2 Typ des Schaltgerätes.....	5
5.3 Bemessungswerte .....	6
5.4 Gebrauchskategorie .....	7
5.5 Steuerstromkreise.....	7
5.6 Hilfskontakte und Hilfsstromkreise .....	8
6 Konstruktionsmerkmale .....	8
6.1 Allgemeines .....	8
6.2 Werkstoffe.....	8
6.3 Abbrandkontakte.....	8
6.4 Luft- und Kriechstrecken.....	8
6.5 Primäranschlüsse .....	9
6.6 Anordnung von Primäranschlüssen.....	9
6.7 Erdungsanschluss .....	9
6.8 Einrichtungen für Handbetätigung.....	9
6.9 Kapselungen von Geräten.....	9
6.10 Erwärmung .....	9
6.11 Dielektrische Festigkeit.....	10
6.12 Elektrische und mechanische Lebensdauer.....	10
6.13 Betätigung.....	10
6.14 Korrosionsschutz .....	11
6.15 Lärmemission .....	11
6.16 Kühlung.....	11
6.17 Servosteuerung (sofern vorhanden).....	11
6.18 Andere Einrichtungen .....	11
7 Informationen und Kennzeichnung.....	12
7.1 Informationen.....	12
7.2 Kennzeichnung .....	12
8 Prüfungen .....	13
8.1 Allgemeines .....	13
8.2 Anwendbare Prüfungen und Prüffolge .....	13
8.3 Durchführung der Prüfungen .....	14

	Seite
Anhang A (informativ) Erforderliche Informationen.....	19
A.1 Allgemeines .....	19
A.2 Beschaffungs-Spezifikation .....	19
A.3 Spezifikation des Herstellers .....	19
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1– Gebrauchskategorien von Schaltgeräten.....	7
Tabelle 2 – Liste der anwendbaren Prüfungen und Prüffolge .....	13
Tabelle 3 – Empfohlene Anzahl und Maße von Kupferschienen.....	16