

## Inhalt

	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Kenngrößen von Drähten .....	5
4.1 Bezeichnungssystem.....	5
4.2 Werkstoffzusammensetzung .....	6
4.3 Beschaffenheit.....	6
4.4 Kennzeichnung.....	6
4.5 Bauformen, Profile und Querschnitte .....	8
4.6 Elektrische Eigenschaften .....	9
4.7 Mechanische Eigenschaften .....	10
4.8 Verbindung von Vordrähten oder Zwischendrähten.....	13
5 Überprüfung der Kenngrößen von Drähten.....	13
5.1 Werkstoffzusammensetzung .....	13
5.2 Beschaffenheit.....	13
5.3 Profile und Maße .....	14
5.4 Elektrische Eigenschaften .....	14
5.5 Mechanische Eigenschaften .....	14
5.6 Masse je Längeneinheit.....	17
5.7 Verbindungsstellen des Drahtes .....	17
5.8 Beschaffenheit des Drahtes .....	17
6 Bestell- und Lieferbedingungen.....	17
6.1 Bedingungen und Spezifikation der Bestellung.....	17
6.2 Verpackung .....	17
6.3 Grenzabmaße der Drahtlänge.....	18
6.4 Kennzeichnungen an der Trommel .....	18
7 Qualitätssicherung.....	18
7.1 Bescheinigung der Übereinstimmung und der Prüfergebnisse.....	18
7.2 Auswahl der Prüflinge und Prüfungen.....	18
7.3 Überprüfung durch den Abnehmer.....	18
Anhang A (normativ).....	20
Anhang B (informativ) Zusammensetzung und Bezeichnung von gebräuchlichen Legierungen.....	27
Anhang C (informativ).....	29
C.1 Elektrischer Widerstand je Kilometer .....	29
C.2 Mindest-Bruchlast.....	29
C.3 Grenzabmaße des Querschnitts .....	29
C.4 Masse je Kilometer des Drahts .....	29

	Seite
C.5 Koeffizienten des Drahtes .....	30
C.6 Berechnung der Querschnittsfläche des Drahtes .....	30
Anhang D (informativ).....	31
Anhang E (normativ).....	32
 <b>Bilder</b>	
Bild 1 – Anbringung der Kennrille.....	7
Bild 2 – Zwei Kennrillen .....	8
Bild 3 – Eine Kennrille .....	8
Bild 4 – Drei Kennrillen .....	8
Bild 5 – Eine versetzte Kennrille.....	8
Bild 6 – Klemmrillenausführungen.....	8
Bild 7 – Grenzwerte für Mikrowelligkeiten im Draht .....	13
Bild 8 – Hin- und Herbiegeversuch – Versuchsaufbau .....	15
Bild 9 – Hin- und Herbiegeversuch – Verfahren.....	16
Bild A.1 – Bauform des Fahrdrahtes AC-80 .....	20
Bild A.2 – Bauform des Fahrdrahtes AC-100 .....	20
Bild A.3 – Bauform des Fahrdrahtes AC-107 .....	21
Bild A.4 – Bauform des Fahrdrahtes AC-120 .....	21
Bild A.5 – Bauform des Fahrdrahtes AC-150 .....	22
Bild A.6 – Bauform des Fahrdrahtes BC-100 .....	22
Bild A.7 – Bauform des Fahrdrahtes BC-107 .....	23
Bild A.8 – Bauform des Fahrdrahtes BC-120 .....	23
Bild A.9 – Bauform des Fahrdrahtes BC-150 .....	24
Bild A.10 – Bauform des Fahrdrahtes BF-100 mit flachem Boden .....	24
Bild A.11 – Bauform des Fahrdrahtes BF-107 mit flachem Boden .....	25
Bild A.12 – Bauform des Fahrdrahtes BF-120 mit flachem Boden .....	25
Bild A.13 – Bauform des Fahrdrahtes BF-150 mit flachem Boden .....	26
Bild E.1 – Klemmrillenausführungen .....	32
Bild E.2 – Bauform der Fahrdrähte CF-100 und CF-120 .....	33
 <b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 – Bauformen und Querschnitte.....	9
Tabelle 2 – Höchster spezifischer Widerstand .....	9
Tabelle 3 – Höchster Widerstand/Kilometer.....	10
Tabelle 4 – Zugfestigkeit und prozentuale Dehnung nach dem Bruch .....	11
Tabelle 5 – Bruchlasten.....	12
Tabelle 6 – Leitfaden zur Auswahl der Prüflinge.....	19
Tabelle B.1 – Einige mögliche Werkstoffzusammensetzungen und Bezeichnungen .....	27
Tabelle C.1 – Masse des Drahtes .....	30