

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Allgemeine Anforderungen	6
4.1 Dokumentation	6
4.2 Qualifikation des Personals	6
4.3 Prüfungen	6
4.4 Regelmäßig wiederkehrende Prüfungen	8
4.5 Ständige Überwachung durch fachkundiges Personal	9
4.6 Anforderungen an die Wartung und Instandsetzung	11
4.7 Umgebungsbedingungen	12
4.8 Elektrische Trennung von Betriebsmitteln	12
4.9 Erdung und Potentialausgleich	14
4.10 Einsatzbedingungen	14
4.11 Ortsveränderliche Betriebsmittel und ihre Anschlüsse	14
4.12 Prüfpläne (Tabellen 1 bis 3)	14
5 Zusätzliche Anforderungen zu den Prüfplänen	16
5.1 Zündschutzart „d“ – Druckfeste Kapselung (siehe Tabelle 1 und IEC 60079-1)	16
5.2 Zündschutzart „e“ – Erhöhte Sicherheit (siehe Tabelle 1 und IEC 60079-7)	16
5.3 Zündschutzart „i“ – Eigensicherheit (siehe Tabelle 2 und IEC 60079-11)	16
5.4 Zündschutzart „p“ – Überdruckkapselung (siehe Tabelle 3 und IEC 60079-2)	18
5.5 Betriebsmittel, die in der Zone 2 betrieben werden	19
5.6 Zündschutzarten „m“ (Vergusskapselung), „o“ (Ölkapselung) und „q“ (Sandkapselung)	19
Anhang A (informativ) Typischer Prüfungsablauf bei wiederkehrenden Prüfungen (siehe 4.3)	23
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	24