

## Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Allgemeine Anforderungen .....	7
4.1 Dokumentation .....	7
4.2 Qualifikation des Personals .....	7
4.3 Prüfungen .....	7
4.4 Regelmäßig wiederkehrende Prüfungen.....	8
4.5 Ständige Überwachung durch fachkundiges Personal .....	9
4.6 Anforderungen an die Wartung und Instandsetzung.....	11
4.7 Umgebungsbedingungen .....	12
4.8 Elektrische Trennung von Betriebsmitteln .....	13
4.9 Erdung und Potentialausgleich.....	14
4.10 Einsatzbedingungen .....	14
4.11 Ortsveränderliche Betriebsmittel und ihre Anschlüsse.....	14
4.12 Prüfpläne (Tabellen 1 bis 3) .....	15
5 Zusätzliche Anforderungen zu den Prüfplänen .....	16
5.1 Zündschutzart „iD“ – Eigensicherheit (siehe Tabelle 2 und IEC 61241-11).....	16
5.2 Zündschutzart „pD“ – Überdruckkapselung (siehe Tabelle 3 und IEC 61241-4) .....	18
5.3 Betriebsmittel, die in der Zone 22 betrieben werden.....	18
5.4 Zündschutzart „mD“ (Vergusskapselung).....	18
6 Typische Prüfpläne.....	19
Anhang A (informativ) Typischer Prüfungsablauf bei wiederkehrenden Prüfungen (siehe 4.3).....	22
Literaturhinweise.....	23
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	24
 Bild A.1 – Typischer Prüfungsablauf bei wiederkehrenden Prüfungen .....	 22
 Referenztablelle .....	 3
Tabelle 1 – Prüfplan für Ex „tD“ Installationen .....	19
Tabelle 2 – Prüfplan für Ex „i“ .....	20
Tabelle 3 – Prüfplan für Ex „pD“ (Überdruck oder ständige Verdünnung) .....	21