

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Allgemeine Anforderungen	8
4.1 Dokumentation.....	8
4.2 Qualifikation des Personals	8
4.3 Prüfungen	8
4.4 Regelmäßig wiederkehrende Prüfungen.....	10
4.5 Ständige Überwachung durch fachkundiges Personal.....	11
4.6 Anforderungen an die Wartung und Instandsetzung.....	13
4.7 Umgebungsbedingungen	14
4.8 Elektrische Trennung von Geräten.....	14
4.9 Erdung und Potentialausgleich.....	16
4.10 Besondere Einsatzbedingungen.....	16
4.11 Ortsveränderliche Geräte und ihre Anschlüsse.....	16
4.12 Prüfpläne (Tabellen 1 bis 4)	16
5 Zusätzliche Anforderungen zu den Prüfplänen	18
5.1 Zündschutzart „d“ – Druckfeste Kapselung (siehe Tabelle 1 und IEC 60079-1).....	18
5.2 Zündschutzart „e“ – Erhöhte Sicherheit (siehe Tabelle 1 und IEC 60079-7)	18
5.3 Zündschutzart „i“ oder „iD“ – Eigensicherheit (siehe Tabelle 2 und IEC 60079-11 oder IEC 61241-11)	18
5.4 Zündschutzarten „p“ und „pD“ – Überdruckkapselung (siehe Tabelle 3 und IEC 60079-2 oder IEC 61241-4)	21
5.5 Zündschutzart „n“ (siehe Tabellen 1 oder 2 und IEC 60079-15).....	21
5.6 Zündschutzart „tD“ – Schutz durch Gehäuse (siehe Tabelle 4 und IEC 61241-1).....	21
5.7 Zündschutzarten „m“ und „mD“ (Vergusskapselung), „o“ (Ölkapselung) und „q“ (Sandkapselung).....	21
6 Prüfpläne	22
Anhang A (informativ) Typischer Prüfungsablauf bei wiederkehrenden Prüfungen.....	27
Anhang B (normativ) Kenntnisse, Fachkunde und Kompetenzen der „verantwortlichen Personen“, der „fachkundigen Person mit leitender Funktion“ und des „ausführenden Personals“	28
Anhang C (informativ) Einführung eines alternativen Verfahrens der Risikobewertung unter Einbeziehung der „Geräteschutzniveaus“ für Ex-Geräte.....	30
Literaturhinweise	35
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	36

	Seite
Tabelle 1 – Prüfplan für Ex „d“, „e“ und „n“ (D = Detailprüfung, N = Nahprüfung, S = Sichtprüfung).....	22
Tabelle 2 – Prüfplan für Ex „i“, „iD“ und „nL“	23
Tabelle 3 – Prüfplan für Ex „p“ oder „pD“	25
Tabelle 4 – Prüfplan für Ex „tD“	26
Tabelle C.1 – Traditionelles Verhältnis von EPL zu Zonen (keine zusätzliche Risikobewertung).....	32
Tabelle C.2 – Beschreibung des gegen Zündgefahr vorgesehenen Schutzes	33