

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Allgemeines	6
4.1 Gehäuse	6
4.2 Interne elektrische Verbindungen.....	6
4.3 Elektrisches Isolationsmaterial	6
4.4 Interne Verdrahtung.....	6
4.5 Oberflächentemperatur.....	6
4.6 Elektrische Stromversorgung zu anderen Geräten	7
4.7 Kriech- und Luftstrecken.....	7
4.8 Zusammengesetzte elektrische Verbindung	7
5 Überstromschutz	7
6 Kopfstück	8
7 Batterie	9
8 Leitung	10
9 Äußere Ladekontakte	10
10 Typprüfungen	10
10.1 Allgemeines	10
10.2 Stoßprüfung.....	10
10.3 Fallprüfung.....	10
10.4 Prüfung des Schutzes gegen Eindringen von Staub und Wasser	11
10.5 Prüfung auf Nichtzünden eines repräsentativen Gasgemisches oder Grubengases durch die Schmelzsicherung oder den thermischen Auslöser	11
10.6 Prüfung auf Nichtzünden eines Gasgemisches durch einen Litzendraht der Leitung zwischen dem Kopfstück und der Batterie durch Glühzündung.....	11
10.7 Prüfung der Leitungshülle auf Fettsäurebeständigkeit	11
10.8 Prüfung der Beständigkeit des Leitungsmantels gegen Flammeneinwirkung	12
10.9 Prüfung der Auszugsfestigkeit der Leitungseinführungen, Zugentlastungen und der Leitung	12
10.10 Prüfung der Zündung durch Funken	12
10.11 Elektrolyt-Leckageprüfung.....	12
10.12 Prüfung der Strombegrenzungsresistoren	12
11 Kennzeichnung	13
12 Dokumentation	13
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	16

	Seite
Anhang ZZ (informativ) Zusammenhang mit grundlegenden Anforderungen von EG-Richtlinien	17
Bild 1 – Eine repräsentative Kopfleuchtenanordnung.....	15
Tabelle 1 – Parameter für die Stoßprüfung.....	14