

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich	5
1.1 Äußere/leitende Lagen	5
1.2 Stahlkern.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Bezeichnungssystem.....	7
5 Anforderungen an verseilte ACSS-Leiter	8
5.1 Werkstoff.....	8
5.2 Verseilung.....	12
5.3 Oberflächenzustand	13
5.4 Leiterdurchmesser.....	13
5.5 Mechanische Eigenschaften.....	13
5.6 Schweißstellen.....	14
5.7 Leitermasse je Längeneinheit.....	15
5.8 Nenn-Gleichstromwiderstand	17
5.9 Abweichung der Aluminiumfläche	17
6 Prüfungen	17
6.1 Einteilung der Prüfungen	17
6.2 Umfang der Stichprobe.....	18
6.3 Rundungsregeln	19
6.4 Eigenschaften des Leiters	19
6.5 Eigenschaften der Drähte.....	21
6.6 Abnahme	21
6.7 Annahme oder Zurückweisung.....	22
7 Verpackung und Markierung	22
7.1 Verpackung.....	22
7.2 Kennzeichnung und Tara	22
7.3 Kurzlängen.....	22
7.4 Genauigkeit der Längen	22
7.5 Spulenkerndurchmesser.....	22
8 Angaben, die zwischen Käufer und Hersteller zu klären sind.....	23
Anhang A (normativ) Spannungs-Dehnungs-Prüfverfahren.....	24
Anhang B (informativ) Schlaglängenverhältnisse, verwendet zum Berechnen der Verseilzuschläge in Tabellen 10 und 11	27
Anhang C (normativ) Prüfung zum Nachweis der Verlegbarkeit von Leitern unter Zugkraft	28
Anhang D (informativ) Messung des Wechselstromwiderstands	30

	Seite
Bilder	
Bild C.1 – Prüfvorrichtung	29
Bild C.2 – Anordnung von Spulenhalter und Seilbremse.....	29
Tabellen	
Tabelle 1 – Mechanische Eigenschaften der ST6A-Drähte vor dem Verseilen.....	8
Tabelle 2 – Eigenschaften von extra hochfesten Zn95Al5-Stahladrähten (vor dem Verseilen)	9
Tabelle 3 – Eigenschaften von extrem hochfesten Zn95Al5-Stahladrähten (vor dem Verseilen)	10
Tabelle 4 – Eigenschaften von extra hochfesten, Aluminium-beschichteten Stahladrähten 20EHSA (vor dem Verseilen).....	11
Tabelle 5 – Eigenschaften von extra hochfesten Aluminium-beschichteten Stahladrähten 14EHSA (vor dem Verseilen).....	11
Tabelle 6 – Physikalische Kennwerte	12
Tabelle 7 – Schlaglängenverhältnis für Lagen aus verzinktem Stahl, Zn95Al5-beschichtetem Stahl oder Aluminium-beschichtetem Stahl	13
Tabelle 8 – Schlaglängenverhältnis für Aluminiumlagen	13
Tabelle 9 – Anzahl der zulässigen Schweißungen in einer vorgegebenen Länge	14
Tabelle 10 – Verseilzuschläge für geformte Al-Drähte	15
Tabelle 11 – Verseilzuschläge für runde Aluminiumdrähte	16
Tabelle 12 – Typ- und Stichprobenprüfungen für Leiter und Drähte	18
Tabelle 13 – Zulässige Minderungen der Drahteigenschaften nach dem Verseilen	21
Tabelle B.1 – Schlaglängenverhältnisse, verwendet zum Berechnen der Verseilzuschläge in Tabellen 10 und 11	27