

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	2
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	9
4 Allgemeine Hinweise zu den Prüfverfahren	10
4.1 Herstellung und Konditionierung	10
4.2 Reihenfolge der Prüfungen	10
4.3 Prüfbericht	10
5 Prüfverfahren für Reaktionsharzmassen und ihre Bestandteile	11
5.1 Flammpunkt	11
5.2 Dichte	11
5.3 Viskosität	11
5.4 Viskosität nach Lagerung bei erhöhter Temperatur	11
5.5 Gehalt an flüchtigen organischen Komponenten	11
5.6 Isothermer Viskositätsanstieg (Verarbeitungszeit)	12
5.7 Mindesthaltbarkeit	12
5.8 Farbe	12
5.9 Erweichungstemperatur	12
5.10 Aschegehalt	12
5.11 Füllstoffgehalt	12
5.12 Chlorgehalt	12
5.12.1 Gesamter Chlorgehalt von ungesättigten Polyestern und Epoxidharzen	12
5.12.2 Anorganischer Chlorgehalt von Epoxidharzen und Glycidylestern	12
5.12.3 Verseifbarer Chlorgehalt von Epoxidharzen und verwandten Werkstoffen	13
5.13 Tendenz zur Kristallisation	13
5.14 Epoxidäquivalent von Epoxidharzen	13
5.15 Isocyanatgehalt	13
5.16 Wassergehalt (Karl-Fischer-Verfahren)	13
5.17 Hydroxylzahl	13
5.17.1 Polyesterharze	13
5.17.2 Andere als Polyesterharze	13
5.18 Säurezahl von Polyesterharzen	13
5.19 Doppelbindungsgehalt von ungesättigten Polyestern und Acrylharzen	13
5.20 Säure- und Säureanhydridgehalt von Säureanhydridhärtner	13
5.21 Aminzahl	14
5.22 Verarbeitungszeit	14
5.22.1 Allgemeines	14

	Seite
5.22.2	Reaktionsharzmassen für Kabelgarnituren 14
5.23	Gelzeit..... 15
5.23.1	Reaktionsharzmassen auf Basis ungesättigter Polyester 15
5.23.2	Reaktionsharzmassen auf Basis von Phenolharzen..... 15
5.23.3	Andere Reaktionsharzmassen 15
5.24	Exothermer Temperaturanstieg..... 15
5.24.1	Reaktionsharzmassen auf Basis ungesättigter Polyesterharze 15
5.24.2	Reaktionsharzmassen für Kabelgarnituren 15
5.24.3	Andere Reaktionsharzmassen 16
5.25	Gesamtvolumenschwindung von Reaktionsharzmassen auf Basis von Epoxid- und ungesättigten Polyesterharzen 16
5.26	Härtung unter Wasser 16
5.26.1	Allgemeines 16
5.26.2	Geräte und Materialien..... 16
5.26.3	Gießvorrichtung 16
5.26.4	Durchführung..... 16
5.26.5	Prüfbericht 17
5.27	Bestimmung des Aushärtegrades 17
5.28	Härten in dicker Schicht und Emissionen beim Härten 17
5.28.1	Allgemeines 17
5.28.2	Prüfeinrichtung 18
5.28.3	Probekörper..... 18
5.28.4	Verfahren..... 18
6	Prüfverfahren für Reaktionsharzmasse 19
6.1	Allgemeines 19
6.2	Probekörper 19
6.2.1	Allgemeines 19
6.2.2	Herstellung der Reaktionsharzmasse 20
6.2.3	Herstellung der Probekörper 20
6.2.4	Typ und Anzahl der Probekörper 20
6.3	Dichte..... 20
6.4	Mechanische Eigenschaften 20
6.4.1	Zugprüfung 20
6.4.2	Druckprüfung 21
6.4.3	Biegeprüfung 21
6.4.4	Schlagprüfung 21
6.4.5	Härte..... 21
6.5	Thermische Eigenschaften 21
6.5.1	Verbackungsfestigkeit bei erhöhter Temperatur 21

	Seite	
6.5.2	Lineare Wärmeausdehnung.....	22
6.5.3	Wärmeleitfähigkeit.....	22
6.5.4	Glasübergang.....	22
6.5.5	Brennbarkeit.....	22
6.5.6	Wärmeschock	22
6.5.7	Beständigkeit gegen trockene Wärme für Reaktionsharzmassen für Kabelgarnituren	22
6.5.8	Beständigkeit gegen feuchte Wärme für Reaktionsharzmassen für Kabelgarnituren	23
6.5.9	Gewichtsverlust.....	25
6.5.10	Temperaturindex	26
6.6	Chemische Eigenschaften	27
6.6.1	Wasseraufnahme	27
6.6.2	Verhalten gegen flüssige Chemikalien.....	27
6.6.3	Verhalten gegen Schimmelpilzbefall.....	27
6.6.4	Wasserdampfdurchlässigkeit	27
6.7	Elektrische Eigenschaften.....	27
6.7.1	Spezifischer Durchgangswiderstand nach Wasserlagerung	27
6.7.2	Permittivitäts-Verlustfaktor ($\tan \delta$) und relative Permittivitätszahl (ϵ_r).....	28
6.7.3	Durchschlagspannung und Durchschlagfestigkeit.....	29
6.7.4	Prüfzahl der Kriechwegbildung (PTI)	31
6.7.5	Elektrolytische Korrosion.....	31
Anhang A (informativ) Gesundheit und Sicherheit.....		35
Literaturhinweise		36
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen		37
Bilder		
Bild 1 – Prüfanordnung für die Härtung unter Wasser		31
Bild 2 – Prüfanordnung für den spezifischen Durchgangswiderstand		32
Bild 3 – Beispiel einer Elektrodenanordnung für weiche Werkstoffe.....		33
Bild 4 – Beispiel einer Elektrodenanordnung für harte Werkstoffe.....		34
Tabellen		
Tabelle 1 – Beschaffenheit der Oberseite		18
Tabelle 2 – Beschaffenheit der Unterseite		18
Tabelle 3 – Beschaffenheit des Inneren.....		19