

## Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe und Abkürzungen.....	6
3.1 Begriffe .....	6
3.2 Abkürzungen für die Proben .....	7
4 Einteilung.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Legierungsklasse A (Reineisen) .....	7
4.3 Legierungsklasse C (Silicium-Eisen).....	7
4.4 Legierungsklasse E (Nickel-Eisen) .....	8
4.5 Legierungsklasse F (Cobalt-Eisen).....	8
5 Bezeichnung.....	8
6 Allgemeine Anforderungen.....	8
6.1 Chemische Zusammensetzung und Herstellverfahren .....	8
6.2 Lieferzustand.....	8
6.2.1 Allgemeines.....	8
6.2.2 Lieferform .....	9
6.2.3 Oberflächenzustand .....	9
7 Technische Anforderungen .....	9
7.1 Magnetische Eigenschaften .....	9
7.2 Geometrische Kennwerte und Toleranzen .....	9
7.2.1 Flache Produkte: Blech, Tafel und Band .....	9
7.2.2 Kaltgezogene Stangen, Stäbe und Drähte .....	10
7.2.3 Warmverarbeitete Stangen .....	10
8 Abnahmeprüfung und Untersuchungen .....	10
8.1 Allgemeines.....	10
8.2 Auswahl der Proben .....	10
8.2.1 Allgemeines.....	10
8.2.2 Flache Erzeugnisse.....	11
8.2.3 Lange Erzeugnisse .....	11
8.2.4 Draht.....	11
8.3 Magnetische Eigenschaften .....	11
8.3.1 Magnetische Prüfung, Gleichfeldverfahren.....	11
8.3.2 Magnetische Prüfung, Wechselfeldverfahren .....	11
8.3.3 Proben.....	11
8.4 Geometrische Kennwerte und Toleranzen .....	11

	Seite
8.4.1 Dicke flacher Erzeugnisse .....	11
8.4.2 Breite flacher Erzeugnisse .....	11
8.4.3 Ebenheit .....	11
8.4.4 Kantenkrümmung .....	12
8.4.5 Abmessungen langer Erzeugnisse.....	12
8.4.6 Geradheit langer Erzeugnisse.....	12
8.5 Wiederholungsprüfungen .....	12
9 Beanstandungen .....	12
10 Bestellungsangaben .....	12
11 Prüfzeugnis.....	13
Literaturhinweise.....	18
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	19
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 – Chemische Zusammensetzung der Legierungsklassen in Übereinstimmung mit IEC 60404-1 .....	13
Tabelle 2 – Anforderungen für Mindestamplitudenpermeabilität für Bleche und Bänder – Wechselfeldmessung (50 Hz oder 60 Hz), Bedingung: sinusförmiger Fluss, Dicke 0,05 mm bis 0,38 mm .....	13
Tabelle 3 – Gleichfeld-magnetische Anforderungen an Stäbe, Knüppel, Stangen, Bleche, Bänder und Drähte, Dicke oder Durchmesser größer als 0,05 mm <sup>a</sup> – Probentyp: S.R., L.R. oder E.S.....	15
Tabelle 4 – Maximaler Anstiegsfaktor der Permeabilität für Bleche und Bänder – Probentyp L.R., Wechselfeldmessung (50 Hz oder 60 Hz).....	16
Tabelle 5 – Anforderungen an die Abmessungen von Ringbandkernen.....	16
Tabelle 6 – Dickentoleranzen für kaltgewalzte Bleche und Bänder .....	16
Tabelle 7 – Breitentoleranz für Bleche und Bänder.....	17
Tabelle 8 – Abmessungstoleranzen für kalt verarbeitete Stäbe, Stangen und Drähte .....	17