

**Inhalt**

	Seite
Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Konditionierung und Herstellung der Prüflinge.....	6
4 Bestimmung der Dicke .....	7
4.1 Prüfgerät.....	7
4.2 Prüflinge.....	7
4.3 Durchführung.....	7
4.4 Ergebnisse.....	7
5 Bestimmung der Breite .....	7
5.1 Verfahren A.....	7
5.2 Verfahren B.....	8
5.3 Verfahren C .....	8
6 Bestimmung der Länge der Rolle .....	9
6.1 Prinzip.....	9
6.2 Verfahren A – Messung mit dem Umdrehungsverfahren.....	9
6.3 Verfahren B – Längensensorverfahren .....	10
7 Korrosionsbezogene Eigenschaften.....	10
7.1 Allgemeines .....	10
7.2 Herstellung des wässrigen Auszuges zur Bestimmung des pH-Wertes und der Leitfähigkeit .....	10
7.3 Bestimmung des pH-Wertes des wässrigen Auszuges .....	11
7.4 Bestimmung der Leitfähigkeit des wässrigen Auszuges .....	11
7.5 Nachweis von korrosivem Schwefel.....	12
7.6 Isolationswiderstandsverfahren .....	13
7.7 Visuelles Verfahren .....	13
7.8 Drahtzugfestigkeitsverfahren.....	14
8 Reißfestigkeit und Bruchdehnung .....	14
8.1 Geräte.....	14
8.2 Prüflinge.....	14
8.3 Durchführung.....	14
8.4 Ergebnisse.....	15
9 Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen .....	15
9.1 Prinzip.....	15
9.2 Prüfling.....	15
9.3 Durchführung.....	15
9.4 Flexibilität.....	15
9.5 Durchschlagfestigkeit .....	15
9.6 Ergebnisse.....	15
10 Eindringwiderstand bei erhöhten Temperaturen .....	16

	Seite
10.1	Geräte ..... 16
10.2	Prüflinge ..... 16
10.3	Durchführung ..... 17
10.4	Ergebnisse ..... 17
11	Klebkraft ..... 17
11.1	Prinzip ..... 17
11.2	Materialien ..... 17
11.3	Geräte ..... 18
11.4	Prüfmuster und Probekörper ..... 18
11.5	Durchführung ..... 19
11.6	Darstellung der Ergebnisse ..... 20
12	Klebkraft auf der Bandrückseite bei niedrigen Temperaturen ..... 20
12.1	Prüflinge ..... 20
12.2	Durchführung ..... 20
12.3	Ergebnisse ..... 21
13	Scherkraft zur Rückseite nach Lagerung in Flüssigkeit ..... 21
13.1	Geräte ..... 21
13.2	Prüflinge ..... 21
13.3	Durchführung ..... 21
13.4	Ergebnisse ..... 21
14	Härtungseigenschaften wärmehärtender Bänder ..... 22
14.1	Trennkraft während der Temperatureinwirkung (Verklebung mit der Rückseite) ..... 22
14.2	Trennkraft nach Temperatureinwirkung (Verklebung mit der Rückseite) ..... 22
15	Flagging-Prüfungen ..... 23
15.1	Prinzip ..... 23
15.2	Geräte ..... 23
15.3	Prüflinge ..... 23
15.4	Vorbereitung der Prüflinge für die Prüfung ..... 23
15.5	Prüfbedingungen ..... 24
15.6	Ergebnisse ..... 24
16	Wasserdampfdurchlässigkeit ..... 24
16.1	Gerät ..... 24
16.2	Prüflinge ..... 24
16.3	Verfahren ..... 25
16.4	Ergebnisse ..... 25
17	Durchschlagfestigkeit ..... 25
17.1	Allgemeines ..... 25
17.2	Prüflinge ..... 25
17.3	Durchführung ..... 25

	Seite
17.4	Ergebnisse..... 25
18	Durchschlagfestigkeit nach Konditionierung im feuchten Klima..... 26
19	Widerstand gegen Flammausbreitung ..... 26
19.1	Prinzip..... 26
19.2	Geräte..... 26
19.3	Prüfkörper..... 26
19.4	Durchführung..... 27
19.5	Ergebnisse..... 27
20	Flammprüfung ..... 27
20.1	Prinzip..... 27
20.2	Geräte..... 28
20.3	Herstellung der Prüflinge ..... 28
20.4	Durchführung..... 29
20.5	Ergebnisse..... 29
21	Thermisches Langzeitverhalten..... 29
21.1	Bestimmung des thermisches Langzeitverhalten (basierend auf IEC 60216-1 und IEC 60216-2) ..... 29
21.2	Durchschlagspannung..... 30
21.3	Masseverlust..... 31
Anhang A (normativ) Andruckrollen zur Verwendung in den verschiedenen Prüfungen ..... 40	
Literaturhinweise..... 41	
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen ..... 42	
Bild 1 – Messeinrichtung zur Bestimmung der Länge der Bandrolle (Umdrehungsverfahren) ..... 32	
Bild 2 – Messeinrichtung zur Bestimmung der Länge der Bandrolle (Längensensorverfahren) ..... 32	
Bild 3 – Biegungsfolge ..... 33	
Bild 4 – Durchschlagfestigkeitsprüfung in Wasser ..... 33	
Bild 5 – Schemazeichnung des Penetrationsmessgerätes ..... 34	
Bild 6 – Prüfplatte aus Stahl ..... 35	
Bild 7 – Anordnung zum Abziehen des Bandes von der Platte ..... 35	
Bild 8 – Flagging-Prüfung – Herstellung des Prüflings ..... 36	
Bild 9a – Zugfreies Schutzgehäuse..... 37	
Bild 9b – Verwendung des Bunsenbrenners und der verschiebbaren Blende im zugfreien Schutzgehäuse..... 37	
Bild 9 – Gehäuse für Brennbarkeitstests ..... 37	
Bild 10 – Wichtigste Abmessungen zur Prüfung der Brennbarkeit..... 38	
Bild 11 – Bemaßung des Keils..... 39	
Tabelle 1 – Konditionierung für die Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen..... 16	