

Inhalt

| | Seite |
|---|-------|
| Hauptabschnitt 1: Allgemeines | 5 |
| 1.1 Anwendungsbereich | 5 |
| 1.2 Normative Verweisungen | 5 |
| 1.3 Allgemeine Grundlage der Verfahren | 5 |
| 1.4 Geräte | 5 |
| 1.5 Reagenzien | 8 |
| 1.6 Reinigung der Prüfgefäße | 9 |
| 1.7 Katalysator | 9 |
| 1.8 Konditionierung der Flüssigkeitsprobe | 9 |
| 1.9 Bestimmungen an der oxidierten Isolierflüssigkeit | 9 |
| Hauptabschnitt 2: Verfahren A | 12 |
| 2.1 Grundlage des Verfahrens | 12 |
| 2.2 Prüfbedingungen | 12 |
| 2.3 Durchführung | 12 |
| 2.4 Bestimmungen am oxidierten Öl | 12 |
| 2.5 Prüfbericht | 13 |
| 2.6 Präzision | 13 |
| Hauptabschnitt 3: Verfahren B | 13 |
| 3.1 Grundlage des Verfahrens | 13 |
| 3.2 Prüfbedingungen | 14 |
| 3.3 Durchführung | 14 |
| 3.4 Bestimmungen am oxidierten Öl (wahlweise) | 15 |
| 3.5 Prüfbericht | 16 |
| 3.6 Präzision | 16 |
| Hauptabschnitt 4: Verfahren C | 16 |
| 4.1 Grundlage des Verfahrens | 16 |
| 4.2 Prüfbedingungen | 16 |
| 4.3 Durchführung | 17 |
| 4.4 Bestimmungen an der oxidierten Isolierflüssigkeit | 18 |
| 4.5 Prüfbericht | 18 |
| 4.6 Präzision | 18 |
| Anhang A (normativ) Bestimmung des maximalen Porendurchmessers eines Glasfiltertiegels | 20 |
| Anhang B (normativ) Anforderungen an die Thermometer | 21 |
| B.1 Anforderungen an das Thermometer für Verfahren A | 21 |
| B.2 Anforderungen an das Thermometer für die Verfahren B und C | 21 |
| Anhang ZA (normativ) Andere in dieser Norm zitierte internationale Publikationen mit den Verweisungen auf die entsprechenden europäischen Publikationen | 26 |
| Bild 1 – Beispiel eines 8-(4x2)-Loch-Aluminiumheizblockes | 22 |

| | Seite |
|--|-------|
| Bild 2 – Block aus Aluminiumlegierung zur Temperaturmessung | 22 |
| Bild 3 – Anordnung des Rohres im Ölbad | 23 |
| Bild 4a – Oxidations- und Absorptionsrohr | 23 |
| Bild 4b – Anordnung von Oxidations- und Absorptionsrohr..... | 24 |
| Bild 5 – Seifenblasen-Durchfluss-Messgerät..... | 25 |
| Bild 6 – Bestimmung des maximalen Porendurchmessers eines Glasfiltertiegels..... | 25 |