

## Inhalt

	Seite
Vorwort .....	2
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Messprinzip .....	8
5 Messeinrichtungen .....	8
5.1 Messapparatur .....	8
5.2 Pickupspulen .....	8
5.3 Kompensationsschaltung .....	8
6 Probenvorbereitung .....	9
6.1 Probenspule .....	9
6.1.1 Wickeln der Probenspule .....	9
6.1.2 Konfiguration der Probenspule .....	9
6.1.3 Maximale Biegedehnung .....	9
6.1.4 Behandlung der Probenenden .....	9
6.2 Spulenkörper .....	9
7 Messbedingungen .....	9
7.1 Äußeres Magnetfeld .....	9
7.1.1 Amplitude des äußeren Magnetfelds .....	9
7.1.2 Richtung des äußeren Magnetfelds .....	9
7.1.3 Kurvenform des äußeren Magnetfelds .....	10
7.1.4 Frequenz des äußeren Felds .....	10
7.1.5 Homogenität des äußeren Feldes .....	10
7.2 Positionierung der Probenspule .....	10
7.3 Temperaturmessung .....	10
7.4 Messungen .....	10
7.4.1 Kompensationsverfahren .....	10
7.4.2 Messung der Hintergrundverluste .....	10
7.4.3 Verlustmessung .....	11
7.4.4 Kalibrierung .....	11
8 Berechnung der Ergebnisse .....	11
8.1 Amplitude des äußeren Magnetfelds .....	11
8.2 Magnetisierung .....	11
8.3 Magnetisierungskurve .....	11
8.4 Wechselstromverluste .....	11
8.5 Hystereseverluste .....	12
8.6 Kopplungsverluste und Kopplungszeitkonstante .....	12
9 Messunsicherheit .....	12
9.1 Allgemeines .....	12
9.2 Messunsicherheit der Messanordnung .....	12
9.3 Messunsicherheit des äußeren Magnetfelds .....	13
9.4 Messunsicherheit der Temperaturmessung .....	13
10 Prüfbericht .....	13
10.1 Identifizierung des Probendrahts .....	13
10.2 Konfiguration der Probenspule .....	13

	Seite
10.3 Messbedingungen .....	13
10.4 Ergebnisse .....	14
10.5 Messanordnung .....	14
10.5.1 Pickupspulen .....	14
10.5.2 Messsystem .....	14
Anhang A (informativ) Zusätzliche Informationen zu den Abschnitten 1 bis 10 .....	16
A.1 Anwendungsbereich .....	16
A.2 Kopplungszeitkonstante .....	16
A.3 Vorbereitung der gewickelten Proben .....	16
A.4 Verfahren der Kryokompensation .....	17
Anhang B (informativ) Erläuterung der Wechselstromverlustmessung mit Hilfe des Poynting-Vektors .....	18
Anhang C (informativ) Berechnung des geometriebedingten Fehlers bei dem Pickupspulenverfahren .....	19
Anhang D (informativ) Empfohlenes Verfahren zur Kalibrierung der Magnetisierungs- und der Wechselstromverluste .....	20
D.1 Grundlage der Kalibrierung .....	20
D.2 Spulenkfiguration der Standardprobe .....	20
D.3 Messbedingungen für die Standardspule .....	20
D.4 Kalibrierung mit Hilfe der Magnetisierung der Standardprobe .....	20
Anhang E (informativ) Kopplungsverluste für verschiedene Kurvenformen des äußeren Felds .....	22
Anhang F (informativ) Messunsicherheitsbetrachtungen .....	23
F.1 Überblick .....	23
F.2 Begriffe .....	23
F.3 Betrachtung des Konzepts der Messunsicherheit .....	23
F.4 Beispiel für eine Bestimmung von Messunsicherheiten für TC-90-Normen .....	25
F.5 Literaturangaben zu Anhang F .....	27
Anhang G (informativ) Berechnung der Messunsicherheit bei Wechselstromverlustmessungen mit Hilfe des Pickupspulenverfahrens .....	28
Literaturhinweise .....	31
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	32
Bild 1 – Standardanordnung der Probe und der Pickupspulen .....	15
Bild 2 – Typische Schaltung für die Messung der Wechselstromverluste mit Hilfe von Pickupspulen .....	15
Bild C.1 – Beispiele berechneter Kurvenscharen des Koeffizienten $G$ .....	19
Bild D.1 – Auswertung der kritischen Feldstärke aus den Magnetisierungskurven .....	21
Bild E.1 – Kurvenformen des äußeren Magnetfelds mit Periode $T = 1/f$ .....	22
Tabelle F.1 – Ausgangssignale von zwei nominell identischen Extensometern .....	24
Tabelle F.2 – Mittelwerte zweier Ausgangssignale .....	24
Tabelle F.3 – Experimentelle Standardabweichungen zweier Ausgangssignale .....	24
Tabelle F.4 – Standardmessunsicherheit zweier Ausgangssignale .....	25
Tabelle F.5 – Variationskoeffizient zweier Ausgangssignale .....	25
Tabelle G.1 – Fortpflanzung der relativen Messunsicherheit bei dem Pickupspulenverfahren ( $\alpha = 0,5$ ) .....	30