

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Allgemeine Anforderungen	7
5 Prüfverfahren und Prüfanforderungen.....	7
5.1 Allgemeine Prüfanforderungen.....	7
5.1.1 Prüfmuster und Reihenfolge der Prüfungen.....	7
5.1.2 Vorbereitung der Prüfmuster	7
5.1.3 Prüfeinrichtung	7
5.2 Normale Prüfbedingungen.....	7
5.3 Mechanische Prüfungen.....	7
5.3.1 Schutzart	7
5.3.2 Mechanische Krafteinwirkung	7
5.3.3 Schwingung	7
5.3.4 Fallprüfung.....	7
5.3.5 Durchflusskontrollereinrichtung (falls vorhanden)	8
5.3.6 Staubfilter und Wasserabscheider	8
5.4 Prüfung der Stromversorgung und der Software.....	8
5.4.1 Elektromagnetische Verträglichkeit.....	8
5.4.2 Einfluss von Spannungsänderungen (nicht zutreffend für batteriebetriebene Geräte).....	8
5.4.3 Batterie-Fehlermeldung (zutreffend für batteriebetriebene Geräte).....	8
5.4.4 Batterieumkehr (zutreffend für batteriebetriebene Geräte)	8
5.4.5 Software und Digitaltechnik.....	8
5.5 Prüfungen mit Prüfgasen.....	8
5.5.1 Allgemeines	8
5.5.2 Lagerung	8
5.5.3 Eingangsprüfung	8
5.5.4 Ansprechzeit.....	8
5.5.5 Kaltstart	9
5.5.6 Nachweisgrenze	9
5.6 Prüfungen mit Realgas	9
5.6.1 Allgemeines	9
5.6.2 Messunsicherheit.....	9
5.6.3 Niedrigtemperaturprüfung (nur für Geräte für den Einsatz im Freien)	9
5.6.4 Dauererprobung, praktischer Betriebseinsatz.....	9
5.6.5 Prüfung der Filterkapazität	9

	Seite
5.6.6 Abschlussprüfung mit Prüfgas	9
5.6.7 Prüfung Sensorwechsel (falls erforderlich)	9
5.7 Berechnete Abgaskennwerte	9
5.7.1 Allgemeines	9
5.7.2 Berechnung des CO ₂ -Anteils aus O ₂ -Messungen	9
5.7.3 CO/CO ₂ -Verhältnis	10
5.8 Temperatur und Druck	10
5.8.1 Temperaturmessung (Abgas)	10
5.8.2 Ansprechzeit (Abgastemperaturfühler)	10
5.8.3 Temperaturmessung (Verbrennungsluft)	10
5.8.4 Ansprechzeit (Verbrennungsluft-Temperaturfühler)	10
5.8.5 Kaltstart	10
5.8.6 Kompensationseinrichtung für Thermolemente	10
5.8.7 Temperaturüberlastung	10
5.9 Druck	10
5.9.1 Druckmessung (Förderdruck -Zug-)	10
5.9.2 Druckmessung (Differenz-)	10