

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Allgemeine Beschreibung der Prüfung	6
5 Prüfeinrichtung	6
5.1 Kugeldruckprüfgerät	6
5.2 Prüflingsunterlage	7
5.3 Wärmeschrank	7
5.4 Optisches Messgerät	7
5.5 Temperaturmesseinrichtung	7
6 Prüflinge	7
6.1 Prüfung von Enderzeugnissen	7
6.2 Prüfung von Materialien	8
6.2.1 Vorbereitung der Prüflinge	8
6.2.2 Maße der Prüflinge	8
7 Vorbehandlung	8
8 Prüfverfahren	8
8.1 Auswahl der Prüftemperatur	8
8.1.1 Methode A – Prüfung am Enderzeugnis	8
8.1.2 Methode B – Prüfung zum Materialverhalten	8
8.2 Wärmeschrank und Vorbereitung des Prüfaufbaus	9
8.3 Prüfungsvorbereitung	9
8.4 Nachbehandlung des Prüflings	10
8.5 Messungen	10
9 Bewertung der Messergebnisse	11
10 Angaben in der Einzelbestimmung des Produkts	11
11 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ) Zusammenhang zwischen der Kugeldruckprüfung und der Vicat-Prüfung nach ISO 306	12
Anhang B (informativ) Eindringtiefe-Verfahren	13
Literaturhinweise	14
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	15
 Bilder	
Bild 1 – Kugeldruckprüfgerät (Beispiel)	6
Bild 2 – Messung des Durchmessers d (Beispiel)	10
 Tabellen	
Tabelle 1 – Vorschlag für Anfangswerte der Prüftemperatur	9