

	Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort		2
Einleitung		5
1 Anwendungsbereich.....		6
2 Normative Verweisungen		6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen		8
3.1 Allgemeine Begriffe		8
3.2 Begriffe zu Umgebungsbedingungen.....		9
3.3 Begriffe zur Messunsicherheit.....		9
3.4 Bezeichnungen.....		10
4 Umweltbedingungen		11
4.1 Allgemeines.....		11
4.2 Umgebungen FI1, FI2, FI1-H, FI2-H, FO und FO-H		12
4.3 Umgebungen PI, PI-H, PO und PO-H.....		13
4.4 Beziehung zwischen Umgebungstemperatur und relativer Luftfeuchtigkeit		15
5 Bemessungsgrößen		15
5.1 Nenneingangsspannungen		15
5.2 Nennfrequenzen.....		15
6 Aufbau und Konstruktion.....		15
6.1 Allgemeines.....		15
6.2 Grundsätzlicher Aufbau.....		15
6.3 Messfunktionen in PQI-A- und PQI-S-Geräten		16
6.4 Weitere Anforderungen, ergänzend zu IEC 61000-4-30		19
6.5 Sicherheitsanforderungen		23
6.6 EMV-Anforderungen		24
6.7 Klimatische Anforderungen an PQI.....		24
6.8 Mechanische Anforderungen		24
6.9 IP-Schutzgrad durch das Gehäuse		25
6.10 Anforderungen an den Geräte-Anlauf.....		25
7 Kennzeichnung und Betriebsanleitung		25
7.1 Allgemein.....		25
7.2 Kennzeichnung.....		25
7.3 Betriebsanleitung		25
8 Funktions-, Umwelt- und Sicherheitsprüfungen im Typtest		26
8.1 Allgemeines.....		26
8.2 Referenzbedingungen für Typprüfungen		26
8.3 Sicherheitsprüfungen		27
8.4 EMV-Prüfungen.....		27

	Seite
8.5 Klimatische Prüfungen.....	28
8.6 Mechanische Prüfungen.....	29
8.7 Funktions- und Genauigkeitsprüfungen	31
9 Stückprüfungen	31
9.1 Allgemeines	31
9.2 Prüfen der Schutzleiterverbindungen.....	31
9.3 Hochspannungsprüfung	31
9.4 Prüfung der Eigenunsicherheit.....	31
10 Herstellererklärungen	31
11 Rekalibrierung und Wiederholungsprüfung.....	31
Anhang A (informativ) Information zu der Umgebung „EMV-Umgebung G“ und Umgebung „EMV-Umgebung H“	32
Literaturhinweise.....	33
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	34
Bilder	
Bild 1 – Grundsätzlicher Aufbau des Messgerätes.....	16
Bild 2 – Messunsicherheitsanforderungen als Funktion der Temperatur	23
Bild A.1 – Beispiel für Kraftwerksumgebungen	32
Tabellen	
Tabelle 1 – Produktkennzeichnungstabelle	11
Tabelle 2 – Produktdefinitionen für Klasse-A-Geräte	11
Tabelle 3 – Produktdefinitionen für Klasse-S-Geräte	11
Tabelle 4 – Beschreibung der Umgebungen FI1, FI2, FI1-H, FI2-H, FO und FO-H	12
Tabelle 5 – Spezifikation der Umgebungen PI, PI-H, PO und PO-H.....	14
Tabelle 6 – PQI-A-Funktionen	17
Tabelle 7 – PQI-S-Funktionen	18
Tabelle 8 – Zusammenfassung der Messwerte, die zur Prüfung notwendig sind.....	20
Tabelle 9 – Messunsicherheits-Faktoren für verschiedene Temperaturbereiche	22
Tabelle 10 – Mechanische Anforderungen an das Gehäuse	24
Tabelle 11 – Minimale IP-Anforderungen	25
Tabelle 12 – Vorlage für die Produkt-Spezifikation	26
Tabelle 13 – Referenzbedingungen.....	27
Tabelle 14 – Leistungsfähigkeitskriterien für die EMV-Prüfungen.....	28
Tabelle 15 – Klimatische Anforderungen.....	29
Tabelle 16 – Mechanische Anforderungen an das Produkt	30