— Vornorm —

DIN ISO/TS 11665-13 (VDE V 0493-1-6663):2018-08

Anwendungsbeginn

Anwendungsbeginn für dieses Dokument ist 2018-08-01.

Inhalt

		Seite
	nales Vorwort	4
Natio	naler Anhang NA (informativ) Zusammenhang mit europäischen und internationalen Dokumenten	5
Natio	naler Anhang NB (informativ) Literaturhinweise	
	ort	
	itung	
1	Anwendungsbereich	10
2	Normative Verweisungen	10
3	Begriffe und Formelzeichen	10
3.1	Begriffe	10
3.2	Symbole	14
4	Grundlagen des Prüfverfahrens	14
5	Messeinrichtung	15
5.1	Bestandteile der Messeinrichtung	15
5.2	Aufbau der Messeinrichtung	15
6	Prüfverfahren	17
6.1	Allgemeines	17
6.2	Verfahren A – Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten bei nichtstationärer Radondiffusion	17
6.3	Verfahren B – Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten bei stationärer Radondiffusion	18
6.4	Verfahren C – Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten bei stationärer Radondiffusion, die sich während der Belüftung des Auffangbehälters einstellt	18
7	Allgemeine Gesichtspunkte der Verfahren	19
7.1	Probenvorbereitung	19
7.2	Fixierung der Proben in der Messeinrichtung	20
7.3	Prüfung der Luftdichtheit, Beurteilung der Radon-Leckrate des Auffangbehälters	20
7.4	Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten nach Verfahren A	20
7.5	Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten nach Verfahren B	21
7.6	Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten nach Verfahren C	22
7.7	Allgemeine Anforderungen an die Durchführung der Prüfungen	22
8	Einflussgrößen	24
9	Darstellung der Ergebnisse	24
9.1	Relative Messunsicherheit	24
9.2	Erkennungs- und Nachweisgrenze	25
9.3	Grenzen des Vertrauensbereichs	25

— Vornorm —

DIN ISO/TS 11665-13 (VDE V 0493-1-6663):2018-08

		Seit
10	Qualitätsmanagement und Kalibrierung der Prüfeinrichtung	26
11	Prüfbericht	26
Anhan	g A (informativ) Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten bei stationärer Radondiffusion nach Verfahren C	27
Anhan	g B (informativ) Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten bei nichtstationärer Radondiffusion	32
Literatu	ırhinweise	40
Bilder		
Bild 1 -	- Messeinrichtung, bestehend aus einem Quell- und einem Auffangbehälter	16
Bild 2 -	- Messeinrichtung, bestehend aus zwei Auffangbehältern, die mit einem Quellbehälter verbunden sind	16
Bild 3 -	- Messeinrichtung, bestehend aus zwei Behälterpaaren (mit je einem Quell- und einem Auffangbehälter), die in einem Parallelkreis mit einer Radonquelle verbunden sind	16
Bild 4 -	- Prüfdurchführung entsprechend Verfahren A	18
Bild 5 -	- Prüfdurchführung entsprechend Verfahren B	18
Bild 6 -	- Prüfdurchführung entsprechend Verfahren C	19
Bild 7 -	- Minimale Dauer der maßgeblichen Messung bei nichtstationärer Radondiffusion	23
Bild 8 -	- Minimale Radon-Aktivitätskonzentration im Quellbehälter	24
Bild A.	1 – Messsystem zur Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten mittels Kurzzeitprobenahme	28
Bild A.	2 – Lineare Extrapolation der im Auffangbehälter gemessenen Konzentrationen	30
Bild B.	1 – Messsystem zur Bestimmung des Radon-Diffusionskoeffizienten mittels kontinuierlicher Überwachung der Radon-Aktivitätskonzentration	33
Bild B.	2 – Änderungen der Radon-Aktivitätskonzentrationen im Quell- und im Auffangbehälter	38
Bild B.	3 – Unterschiede zwischen den mit einem Radon-Diffusionskoeffizienten von D = 1,3 × 10 ⁻¹² m berechneten und den gemessenen Radon-Aktivitätskonzentrationen im Auffangbehälter	² ·s ^{–1} 39
Tabell	en	
Tabelle	e A.1 – Radon-Aktivitätskonzentrationen, gemessen im Quell- und im Auffangbehälter	30