

Inhalt

| | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 2 |
| Europäisches Vorwort zur Änderung A1 | 3 |
| Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen | 4 |
| Einleitung | 6 |
| 1 Anwendungsbereich | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe | 7 |
| 4 Prüfverfahren | 8 |
| 4.1 Allgemeines | 8 |
| 4.2 Isolierung | 8 |
| 4.2.1 Allgemeines | 8 |
| 4.2.2 Probenahme | 8 |
| 4.2.3 Herstellung und Konditionieren von Prüflingen | 8 |
| 4.2.4 Ermittlung der Querschnittsfläche | 10 |
| 4.2.5 Alterung | 12 |
| 4.2.6 Durchführung der Zugprüfung | 12 |
| 4.2.7 Auswertung | 12 |
| 4.3 Mantel | 12 |
| 4.3.1 Allgemeines | 12 |
| 4.3.2 Probenahme | 13 |
| 4.3.3 Herstellung und Konditionierung von Prüflingen | 13 |
| 4.3.4 Bestimmung der Querschnittsfläche des Mantels | 13 |
| 4.3.5 Alterung | 13 |
| 4.3.6 Durchführung der Zugprüfung | 13 |
| 4.3.7 Auswertung | 14 |
| 5 Prüfbericht | 14 |
| Anhang A (informativ) Arbeitsprinzip einer typischen Schneideeinrichtung zur Herstellung von Prüflingen | 16 |
| Literaturhinweise | 17 |
| Bilder | |
| Bild 1 – Stabprobe | 14 |
| Bild 2 – Kleine Stabprobe | 14 |
| Bild 3 – Stirnseite des Stanzwerkzeugs mit Nut | 15 |
| Bild 4 – Mit genutetem Stanzwerkzeug geschnittene Stabprobe | 15 |
| Bild A.1 – Schneideeinrichtung zur Herstellung von Prüflingen | 16 |