

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	8
3.1 Stellgerät.....	8
3.2 Stellgerätearten.....	8
3.2.1 Stellgeräte mit einem geradlinig bewegten Drosselkörper	8
3.2.2 Stellgeräte mit einem drehend bewegten Drosselkörper	8
3.3 Einzelteile.....	9
4 Symbole und Abkürzungen.....	10
5 Anforderungen	10
5.1 Konstruktion	10
5.1.1 Allgemeines	10
5.1.2 Werkstoffe.....	10
5.1.3 Druck-Temperatur-Stufen	10
5.1.4 Abmessungen.....	11
5.1.5 Betrieb.....	13
5.2 Funktionsmerkmale.....	14
5.2.1 Gehäusefestigkeit	14
5.2.2 Durchflusskoeffizienten.....	14
5.2.3 Durchflusskennlinie.....	14
5.2.4 Sitz-Leckage	14
6 Prüfverfahren	14
6.1 Gehäusefestigkeit.....	14
6.2 Durchflusskoeffizient und inhärente Durchflusskennlinie	15
6.3 Prüfung der Sitzleckage.....	15
6.4 Prüfung des Nennhubs	15
7 Prüfung der Totzone	15
7.1 Allgemeines	15
7.2 Dichtheitsprüfung der Packung.....	15
7.3 Zusätzliche Prüfungen	15
8 Abnahme.....	15
9 Technische Beschreibung	16
10 Kennzeichnung und Vorbereitung des Transportes	16
10.1 Kennzeichnung	16

	Seite
10.2 Vorbereitung des Transportes.....	16
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG	17
Literaturhinweise.....	18
Tabelle 1 – Symbole und Abkürzungen.....	10
Tabelle 2 – Normen für die Druck-Temperatur-Stufen	11
Tabelle 3 – Grundreihen der Baulängen für Stellgeräte	11
Tabelle 4 – Grundreihen der Baulängen für Stellgeräte mit Anschweißenden	12
Tabelle 5 – Normen für Gehäuseanschlüsse	13
Tabelle 6 – Prüfungen.....	16