

## Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Vorwort der Änderung A1.....	3
1 Anwendungsbereich und Zweck.....	5
1.1 Anwendungsbereich.....	5
1.2 Zweck.....	5
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
3.1 Geräte und Gerätearten.....	6
4 Prüfungen.....	6
5 Aufschriften und Dokumentation.....	7
5.2 Warnhinweise.....	8
5.3 Haltbarkeit von Aufschriften.....	8
6 Schutz gegen elektrischen Schlag.....	10
7 Schutz gegen mechanische GEFÄHRDUNG.....	10
7.2 Bewegte Teile.....	10
8 Mechanische Festigkeit gegen Schock und Stoß.....	11
9 Schutz gegen das Ausbreiten von Feuer.....	12
10 Gerätetemperaturgrenzen und Wärmebeständigkeit.....	12
11 Schutz gegen GEFÄHRDUNGEN durch Fluide.....	12
11.3 Verschütten.....	12
12 Schutz gegen Strahlung einschließlich Laserstrahlung, und gegen Schall- und Ultraschalldruck.....	13
13 Schutz gegen freigesetzte Gase und Substanzen, Explosionen und Implosionen.....	13
13.1 Giftige und gesundheitsschädigende Gase und Substanzen.....	13
14 Bauelemente.....	13
15 Schutz durch Verriegelungen.....	13
16 Mess- und Prüfgeräte.....	13
Anhänge.....	14
Anhang H (informativ) Index der Begriffe.....	14
Anhang AA (normativ) RISIKOmanagement.....	14
<del>Anhang BB (normativ) Schlagprüfgerät (siehe 8.2).....</del>	<del>16</del>
Literaturhinweise.....	17
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen.....	18
<b>Bilder</b>	
Bild AA.1 – Vertretbarkeit des RISIKOS.....	15
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 – Symbole.....	7