

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kennzeichnung	9
5 Umgebungsbedingungen	9
6 Informationen über Transport, Lagerung und Einbau	10
7 Einteilung der Prüfungen	10
7.1 Bauartprüfungen	10
7.2 Typprüfungen	10
7.3 Stichprobenprüfungen	10
7.4 Stückprüfungen	11
8 Allgemeine Anforderungen an Isolatorprüflinge	11
9 Bauartprüfungen	11
9.1 Allgemeines	11
9.2 Prüfungen an Grenzflächen und Verbindungen von Endarmaturen	11
9.3 Prüfungen der Schirmhülle und der Schirmhüllenwerkstoffe	13
9.4 Prüfungen des Kernwerkstoffes	17
Anhang A (normativ) Radprüfung	21
Anhang B (normativ) Prüfung mit mehrfacher Beanspruchung.....	23
Anhang C (informativ) Unterschied zwischen Kriechspurbildungs- und Erosionsprüfungen sowie beschleunigten Alterungsprüfungen an Polymerisolatoren.....	29
Anhang D (informativ) Anwendungsempfehlungen für Prüfungen	30
Anhang E (informativ) Erläuterung des Klassenkonzeptes für Bauartprüfungen.....	31
Literaturhinweise.....	32
Bild 1 – Beispiel für den Siedebehälter für die Wasserdiffusionsprüfung.....	19
Bild 2 – Beispiele für Prüflinge des Kernwerkstoffes	19
Bild 3 – Elektroden für die Spannungsprüfung	20
Bild 4 – Spannungsprüfstromkreis.....	20
Bild A.1 – Prüfanordnung für die Radprüfung.....	22
Bild B.1 – Typische Anordnung der Prüflinge in der Kammer und Hauptmaße der Kammer	23
Bild B.2 – Zyklus mit Mehrfachbeanspruchung	26
Bild B.3 – Typische Anordnung des Regen- und Salznebelzerstäubungssystems und der Xenonlampe.....	27
Bild B.4 – Spektrum der Xenonbogenlichtlampe und Sonnenlichtspektrum	27
Bild B.5 – Porzellan-Referenzisolator	28

	Seite
Tabelle 1 – Normale Umgebungsbedingungen	9
Tabelle 2 – NaCl-Anfangsgehalt des Wassers in Abhängigkeit von den Prüflingsmaßen	16