

Inhalt

	Seite
Hauptabschnitt eins – Allgemeines	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Zweck	4
3 Begriffe	4
Hauptabschnitt zwei – Allgemeine Prüfanforderungen	5
4 Prüfverfahren	5
5 Vorbereitung des Isolators für die Prüfung	5
6 Anforderungen an die Prüfanlage	6
Hauptabschnitt drei – Salz-Nebel-Verfahren	6
7 Salzlösung	6
8 Sprühsystem	8
9 Bedingungen vor Prüfbeginn	8
10 Vorkonditionierungsverfahren	8
11 Stehprüfung	9
12 Abnahmekriterium für die Stehprüfung	9
Hauptabschnitt vier – Verfahren mit haftenden Fremdschichten	9
13 Zusammensetzung der Verschmutzungssuspension	9
14 Hauptkennwerte inaktiver Materialien	10
15 Aufbringen der Fremdschicht	11
16 Ermittlung des Verschmutzungsgrades des Prüflings	11
17 Allgemeine Anforderungen für die Befeuchtung der Fremdschicht	12
18 Prüfverfahren	12
19 Stehprüfung und Abnahmekriterium (gilt für beide Verfahren A und B)	13
Bild 1	14
Bild 2	15
Bild 3	16
Bild 4	17
Bild C.1	22
Bild C.2	22
Bild D.1	24
Anhang A Ergänzende Information für die Festlegung der Anforderungen an die Prüfanlage	18
Anhang B Ermittlung der Stehspannungs-Kennwerte von Isolatoren	19
Anhang C Messung der Schichtleitfähigkeit zur Prüfung der Gleichmäßigkeit der Schicht	21
Anhang D Zusätzliche Empfehlung bezüglich der Verfahren mit haftender Fremdschicht	23
Anhang ZA (normativ)	25