

**Inhalt**

	Seite
Vorwort.....	2
1 Allgemeines .....	5
1.1 Anwendungsbereich .....	5
1.2 Normative Verweisungen .....	5
2 Begriffe .....	5
3 Prüfwerte .....	5
4 Anwendbarkeit.....	5
5 Typprüfungen und andere Prüfungen .....	6
6 Vorkonditionierung.....	6
7 Median .....	6
8 Spannungsrissbeständigkeit.....	6
8.1 Allgemeines .....	6
8.2 Prüfeinrichtung .....	6
8.3 Herstellung der Prüfplatten.....	9
8.4 Konditionierung der Prüfplatten.....	10
8.5 Optische Prüfung der Prüfplatten .....	10
8.6 Durchführung der Prüfung .....	10
8.7 Auswertung.....	11
8.8 Zusammenfassung der Prüfbedingungen und Anforderungen für die Prüfarten A und B .....	12
9 Wickelprüfung nach thermischer Alterung in Luft.....	12
10 Messung des Schmelzindexes .....	12
10.1 Allgemeines .....	12
10.2 Prüfeinrichtung .....	12
10.3 Proben .....	15
10.4 Reinigung und Wartung der Prüfeinrichtung .....	15
10.5 Verfahren A.....	16
10.6 Verfahren C .....	17
11 Messung des Ruß- und/oder Füllstoffgehalts in PE – Direkte Verbrennung .....	17
11.1 Probenentnahme .....	17
11.2 Durchführung der Prüfung .....	17
11.3 Auswertung.....	18
12 Thermogravimetrische Analyse des Rußgehalts in polymeren Formmassen.....	18
12.1 Prinzip.....	18
12.2 Reagenzien.....	18
12.3 Geräte .....	19
12.4 Durchführung.....	19
13 Prüfung für die Bewertung der Rußverteilung in Polyethylen .....	19
13.1 Allgemeines .....	19

	Seite
13.2 Durchführung .....	20
13.3 Bewertung.....	20
13.4 Anforderungen .....	20
Anhang A (informativ) Werkzeuge und Prüflüssigkeit .....	21
Literaturhinweise .....	21
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen.....	22
Bild 1 – Kerbvorrichtung.....	7
Bild 2 – Klinge .....	7
Bild 3 – Biegeklammer .....	8
Bild 4 – Transferzange .....	8
Bild 5 – Schiene aus Kupfer-Zink-Legierung als Probenhalter .....	8
Bild 6 – Reagenzglas mit eingesetztem Probenhalter aus Kupfer-Zink-Legierung nach 8.2.11 mit 10 Proben .....	9
Bild 7 – Gekerbte Proben.....	11
Bild 8 – Gerät zur Bestimmung des Schmelzindex (Zylinder mit großem Außendurchmesser; Befestigungsring A für die Düse und Isolierplatte B).....	14
Bild 9 – Düse (Zylinder mit kleinem Außendurchmesser; Beispiel einer Düse mit alternativer Haltevorrichtung).....	15
Tabelle 1 – Zeitintervall je „Abschnitt“ (als Funktion des Schmelzindex) und Einfüllmasse in den Zylinder für die Verfahren A und C .....	17