

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe, Größen und Einheiten.....	10
3.1 Begriffe	10
3.2 Größen und Einheiten	12
4 Konstruktionsanforderungen	12
4.1 Allgemeine Eigenschaften.....	12
4.2 Konfiguration.....	12
4.3 Anzeigevorrichtungen.....	13
4.4 Fahrzeuggeschwindigkeit.....	14
5 Prüfverfahren	14
5.1 Allgemeine Prüfbedingungen	14
5.1.1 Art der Prüfungen	14
5.1.2 Referenz- und Standardprüfbedingungen	14
5.1.3 Prüfungen unter Standardprüfbedingungen	14
5.1.4 Prüfungen mit Veränderung der Einflussgrößen.....	14
5.1.5 Statistische Schwankungen	15
5.1.6 Prüffahrzeug	15
5.2 Strahlungseigenschaften	15
5.2.1 Referenzgammastrahlung	15
5.2.2 Radioaktive Referenzquellen	15
5.2.3 Untergrund.....	16
5.2.4 Empfindlichkeit der Anordnung für den Strahlungsnachweis für freie, unabgeschirmte radioaktive Quellen.....	16
5.2.5 Alarmprüfung mit Prüffahrzeug	17
5.2.6 Fehlalarmprüfung mit Prüffahrzeug.....	17
5.3 Übersteuerungsprüfung.....	17
5.3.1 Anforderungen	17
5.3.2 Prüfverfahren.....	17
5.4 Elektrische Eigenschaften	18
5.4.1 Anforderungen an die Energieversorgung	18
5.4.2 Prüfverfahren.....	18
5.5 Mechanische Eigenschaften.....	18
5.5.1 Mechanische Stöße	18
5.5.2 Schwingungen	18
5.6 Umgebungsbezogene Eigenschaften.....	19
5.6.1 Umgebungstemperatur.....	19
5.6.2 Relative Luftfeuchte	19
5.6.3 Abdichtung.....	19
5.6.4 Äußere Magnetfelder	20
5.6.5 Lagerung	20
5.7 Elektromagnetische Verträglichkeit	20
5.7.1 Abgestrahlte elektromagnetische Felder	20
5.7.2 Leitungsgeführte Störungen durch schnelle transiente elektrische Störgrößen (Bursts) und induzierte hochfrequente Felder	20
5.7.3 Stoßspannungen	21

	Seite
5.7.4 Spannungseinbrüche und kurzzeitige Spannungsunterbrechungen.....	21
6 Dokumentation.....	21
6.1 Typprüfbericht	21
6.2 Zertifikat	21
6.3 Betriebs- und Wartungsanleitung	22
Anhang A (informativ) Empfohlene Prüffahrzeuge und Referenzladungen.....	24
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen.....	26
Bild A.1 – Aufsicht und Querschnitt eines Prüffahrzeugs	24
Bild A.2 – Flacher Container als Referenzladung – Alternative zum großen Aufbau nach Bild A.1	25
Tabelle 1 – Referenzbedingungen und Standardprüfbedingungen.....	22
Tabelle 2 – Prüfungen mit Veränderung der Einflussgrößen.....	23