

## Inhalt

	Seite
Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Schutz gegen elektrischen Schlag durch Batterie und Ladegerät .....	7
4.1 Allgemeines .....	7
4.2 Schutzmaßnahmen gegen sowohl direktes als auch indirektes Berühren .....	8
4.3 Schutz gegen direktes und indirektes Berühren beim Entladen der Antriebsbatterie im Fahrzeug (Batterie abgetrennt vom Ladegerät/Netz) .....	8
4.4 Schutz gegen direktes und indirektes Berühren beim Laden der Antriebsbatterie .....	9
5 Vermeidung von Kurzschlüssen und Schutz vor anderen Wirkungen des elektrischen Stroms .....	9
5.1 Anschlusskabel und Zellenverbinder .....	9
5.2 Schutzmaßnahmen während der Wartung .....	10
5.3 Batterie-Isolierung .....	10
6 Vorkehrungen gegen Explosionsgefahren mittels Belüftung .....	10
6.1 Entstehung von Ladegasen .....	10
6.2 Lüftungsanforderungen .....	11
6.2.1 Allgemeines .....	11
6.2.2 Berechnung des Mindestluftvolumenstroms .....	11
6.2.3 Empfohlene Ladepraxis .....	13
6.2.4 Spezielle Ladegeräte .....	13
6.2.5 Mehrfachladung .....	13
6.3 Natürliche Lüftung .....	13
6.4 Zwangsbelüftung .....	14
6.5 Nahbereich der Batterie .....	14
6.6 Belüftung von Batterieräumen .....	14
7 Vorkehrungen gegen Gefahren durch Elektrolyt .....	15
7.1 Elektrolyt und Wasser .....	15
7.2 Schutzkleidung .....	15
7.3 Versehentlicher Kontakt mit Elektrolyt, „Erste Hilfe“ .....	15
7.3.1 Allgemeines .....	15
7.3.2 Augenkontakt .....	15
7.3.3 Hautkontakt .....	15
7.4 Batteriezubehör und Wartungswerkzeuge .....	16
8 Batteriebehälter und Batteriegehäuse .....	16
9 Unterbringung zum Laden/zur Wartung .....	16
10 Batterieperipherie und Zubehör .....	17

	Seite
10.1 Batterieüberwachungssystem .....	17
10.2 Zentrales Wassernachfüllsystem .....	17
10.2.1 Allgemeines .....	17
10.2.2 Gesichtspunkte zur Sicherheit.....	18
10.3 Zentrales Entgasungssystem .....	18
10.4 Temperatur-Management-System .....	18
10.5 Elektrolyt-Umwälzsystem .....	18
10.6 Katalysatorstopfen.....	19
10.7 Steckverbindungen (Stecker/Buchsen).....	19
11 Kennzeichnungsschilder, Warnhinweise und Anleitungen für die Benutzung, Installation und Wartung .....	19
11.1 Warnschilder.....	19
11.2 Kennzeichnung.....	19
11.3 Anleitungen.....	20
11.4 Andere Kennzeichnungen .....	20
12 Transport, Lagerung, Entsorgung und Umweltaspekte.....	20
12.1 Verpackung und Transport.....	20
12.2 Demontage, Entsorgung und Recycling von Batterien .....	20
13 Inspektion und Überwachung .....	20
Literaturhinweise.....	21
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	22
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 – Richtwerte: maximale Ladeschlussströme in A je 100 Ah beim Laden unter bestimmungsgemäßigem Gebrauch .....	13