

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Allgemeines.....	5
3.1 Einleitung.....	5
3.2 Bezeichnung der Starterbatterien.....	5
3.3 Lieferzustand.....	6
3.3.1 Elektrolytdichte und Leerlaufspannung.....	6
3.3.2 Festlegung einer vollgeladenen neuen Batterie.....	7
3.4 Elektrische Eigenschaften.....	7
3.5 Mechanische Eigenschaften.....	8
4 Allgemeine Anforderungen.....	8
4.1 Identifizierung, Kennzeichnung.....	8
4.2 Kennzeichnung der Polarität.....	8
5 Allgemeine Prüfbedingungen.....	9
5.1 Probenahme von Batterien.....	9
5.2 Ladeverfahren – Definition einer vollgeladenen Batterie.....	9
5.3 Prüfeinrichtung.....	9
5.3.1 Messgeräte.....	9
5.3.2 Wasserbad.....	10
5.4 Prüffolge.....	10
6 Prüfverfahren und Anforderungen.....	11
6.1 Überprüfung der 20-Stunden-Kapazität C_e	11
6.2 Prüfung der Kaltstartfähigkeit.....	12
6.3 Hochstromentladung bei Niedrigtemperatur.....	13
6.4 Prüfung der Ladungsaufnahme.....	13
6.5 Prüfung der Ladungserhaltung.....	14
6.6 Prüfung der Haltbarkeit in Zyklusprüfung.....	14
6.7 Korrosionsprüfung.....	15
6.8 Tiefenentladeprüfung.....	16
6.9 Prüfung des Wasserverbrauchs.....	17
6.10 Prüfung der Rüttelfestigkeit.....	17
6.11 Prüfung der Elektrolytrückhaltung.....	19
6.11.1 Geschlossene Batterien.....	19
6.11.2 Verschlussene Batterien.....	19
7 Trocken geladene Batterien.....	20
7.1 Allgemeines.....	20

	Seite
7.2 Aktivierung trocken geladener Batterien	20
7.3 Prüfung trocken geladener Batterien	20
Anhang A (normativ) Sicherheitskennzeichnung – Bedeutung der sechs farbigen Symbole	21
Anhang B (normativ) Zusammenhang zwischen C_{20} und RC	22
Anhang C (normativ) Kennzeichnung der Batterieleistung	23
Literaturhinweise	24
 Bilder	
Bild 1 – Schwingungsrichtungen	18
Bild A.1 – Farbige Symbole	21
Bild A.2 – Symbolmaße	21
 Tabellen	
Tabelle 1 – Ladeverfahren	9
Tabelle 2 – Mindestgenauigkeit der Prüfeinrichtung	10
Tabelle 3 – Prüffolge	11
Tabelle 4 – Anforderungen an die Ladungserhaltung	14
Tabelle 5 – Parameter der Haltbarkeit in Zyklusprüfung	14
Tabelle 6 – Haltbarkeit in Zyklusprüfung – Anforderungsstufen	15
Tabelle 7 – Werte der Glühlampe	16
Tabelle 8 – Anforderungsstufen, Prüfbedingungen und Anforderungen	17
Tabelle 9 – Prüfung der Rüttelfestigkeit, Anforderungsstufen V1 bis V3	18
Tabelle 10 – Prüfung der Rüttelfestigkeit, Anforderungsstufe V4	18