

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Europäisches Vorwort zur Änderung A1	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Allgemeines	6
3.1 Einleitung	6
3.2 Bezeichnung der Starterbatterien.....	6
3.3 Lieferzustand	7
3.3.1 Elektrolytdichte und Leerlaufspannung	7
3.3.2 Festlegung einer vollgeladenen neuen Batterie.....	8
3.4 Elektrische Eigenschaften	8
3.5 Mechanische Eigenschaften	9
4 Allgemeine Anforderungen	9
4.1 Identifizierung, Kennzeichnung	9
4.2 Kennzeichnung der Polarität	9
5 Allgemeine Prüfbedingungen	10
5.1 Probenahme von Batterien.....	10
5.2 Ladeverfahren – Definition einer vollgeladenen Batterie	10
5.3 Prüfeinrichtung	10
5.3.1 Messgeräte.....	10
5.3.2 Wasserbad	11
5.4 Prüffolge	11
6 Prüfverfahren und Anforderungen.....	12
6.1 Überprüfung der 20-Stunden-Kapazität C_e	12
6.2 Prüfung der Kaltstartfähigkeit	13
6.3 Hochstromentladung bei Niedrigtemperatur.....	14
6.4 Prüfung der Ladungsaufnahme	14
6.5 Prüfung der Ladungserhaltung.....	15
6.6 Prüfung der Haltbarkeit in Zyklusprüfung	15
6.7 Korrosionsprüfung	16
6.8 Tiefenentladeprüfung.....	17
6.9 Prüfung des Wasserverbrauchs	18
6.10 Prüfung der Rüttelfestigkeit	18
6.11 Prüfung der Elektrolytrückhaltung	20
6.11.1 Geschlossene Batterien	20
6.11.2 Verschlussene Batterien	20
7 Trocken geladene Batterien	21
7.1 Allgemeines	21

	Seite
7.2 Aktivierung trocken geladener Batterien	21
7.3 Prüfung trocken geladener Batterien	21
Anhang A (normativ) Sicherheitskennzeichnung – Bedeutung der sechs farbigen Sicherheitszeichen	22
Anhang B (normativ) Zusammenhang zwischen C_{20} und RC	24
Anhang C (normativ) Kennzeichnung der Batterieleistung	25
Literaturhinweise	26
 Bilder	
Bild 1 – Schwingungsrichtungen	19
Bild A.1 – Bedeutung von Sicherheitszeichen nach ISO 7010	22
Bild A.2 – Mindestmaße für Sicherheitszeichen	23
 Tabellen	
Tabelle 1 – Ladeverfahren	10
Tabelle 2 – Mindestgenauigkeit der Prüfeinrichtung	11
Tabelle 3 – Prüffolge	12
Tabelle 4 – Anforderungen an die Ladungserhaltung	15
Tabelle 5 – Parameter der Haltbarkeit in Zyklusprüfung	15
Tabelle 6 – Haltbarkeit in Zyklusprüfung – Anforderungsstufen	16
Tabelle 7 – Werte der Glühlampe	17
Tabelle 8 – Anforderungsstufen, Prüfbedingungen und Anforderungen	18
Tabelle 9 – Prüfung der Rüttelfestigkeit, Anforderungsstufen V1 bis V3	19
Tabelle 10 – Prüfung der Rüttelfestigkeit, Anforderungsstufe V4	19