

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	2
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	3
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Sicherheitsvorkehrungen.....	9
5 Prüfpersonal	9
6 VERIFIZIERUNGSGENAUIGKEIT – zulässige Abweichungen.....	9
7 Stromquellen für Lichtbogenschweißen	11
7.1 Auswahl in Bezug auf KALIBRIERUNG, VALIDIERUNG oder KONSISTENZPRÜFUNG prozessrelevanter Parameter	11
7.1.1 VERIFIZIERungsverfahren.....	11
7.1.2 Besonderheiten für den Wechselstromausgang der Schweißstromquellen bei der VERIFIZIERUNG	12
7.2 Prüfeinrichtung und Prüfaufbau.....	14
7.2.1 Prüfaufbau	14
7.2.2 Referenzmessgeräte	14
7.2.3 Prüflast	15
7.2.4 Prüfwerte der Normlast	15
7.3 Verfahren der KALIBRIERUNG, VALIDIERUNG und KONSISTENZPRÜFUNG	16
7.3.1 Allgemeines	16
7.3.2 KALIBRIERUNG der Anzeige des ANZEIGEWERTS	16
7.3.3 VALIDIERUNG VON SOLLWERTEN	17
7.3.4 KONSISTENZPRÜFUNG VON SOLLWERTEN	17
8 Drahtvorschubgerät.....	18
8.1 Allgemeines	18
8.2 Anforderungen an die VERIFIZIERUNG	18
8.3 Verfahren	18
9 Häufigkeit der VERIFIZIERUNG.....	19
10 Kennzeichnung und VERIFIZIERUNGSbericht	19
10.1 Kennzeichnung.....	19
10.2 VERIFIZIERUNGSbericht	19
Anhang A (informativ) Diagramme von VERIFIZIERUNGSGENAUIGKEITEN	20
A.1 KALIBRIERGENAUIGKEITEN von ANZEIGEWERTEN	20
A.2 VALIDIERUNGSGENAUIGKEITEN von SOLLWERTEN	21
Anhang B (informativ) Bildung von Messwerten.....	22

	Seite
B.1 Allgemeines	22
B.2 Mittelwertbildung von Messwerten	22
B.2.1 Arithmetischer Mittelwert	22
B.2.2 Arithmetischer Gleichrichtwert	22
B.2.3 Quadratischer Mittelwert (Effektivwert)	23
Anhang C (informativ) Rampen-, Impuls- und synergetische Steuerungen.....	24
C.1 VERIFIZIERUNGSGenauigkeit	24
C.2 Anforderungen an die VERIFIZIERUNG	24
C.3 Verfahren.....	24
C.4 Gepulstes MIG und synergetische Steuerungen	25
Anhang D (informativ) Vorsichtsmaßnahmen bei WIG-Schweißeinrichtungen	26
Anhang E (informativ) Beispiele für VERIFIZIERUNGSberichte	27
E.1 Beispiel für einen KALIBRIERUNGSbericht.....	27
E.2 Beispiel für einen VALIDIERUNGSbericht.....	28
E.3 Beispiel für einen Bericht über die KONSISTENZPRÜFUNG	29
Literaturhinweise	30
Bilder	
Bild 1 – Bestimmung des VERIFIZIERUNGSverfahrens.....	12
Bild 2 – Bestimmung der VERIFIZIERUNG auf der Grundlage des Typs der Stromquelle.....	13
Bild 3 – Beispiel eines Prüfaufbaus	14
Bild 4 – Beispiel für ein 10-kHz-Filter mit Referenz-Spannungsmessgerät	15
Bild A.1 – Diagramme von KALIBRIERGenauigkeiten.....	20
Bild A.2 – Diagramme von VALIDIERUNGSGenauigkeiten	21
Tabellen	
Tabelle 1 – KALIBRIERGenauigkeiten von ANZEIGEWERTEN	10
Tabelle 2 – VALIDIERUNGSGenauigkeiten von SOLLWERTEN	10