

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Allgemeine Anforderungen	8
4.1 Bauart	8
4.2 Mechanische Festigkeit	8
4.3 Bezeichnung	8
4.4 Kennzeichnung der Polarität	9
5 Kennwerte für die Eigenschaften und besondere Anforderungen	9
5.1 Kapazität	9
5.2 Haltbarkeit	10
5.3 Ladungshaltung	10
5.4 Maximal zulässiger Strom	10
5.5 Ladungsaufnahme nach Tiefentladung	10
5.6 Hochstromentladefähigkeit	10
5.7 Grad der Gas-Emission	10
5.8 Betrieb von geregelten Ventilen und Leckwiderstand	11
5.9 Merkmale der Schwingungsfestigkeit	11
5.10 Merkmale der Stoßfestigkeit	11
6 Allgemeine Prüfbedingungen	11
6.1 Probenahme und Vorbereitung von Batterien zur Prüfung	11
6.2 Messgeräte	12
7 Prüfverfahren	13
7.1 Prüfbedingungen	13
7.2 Kapazität C_a (Ist-Kapazität bei 20-stündiger Entladedauer)	13
7.3 Hochstromfähigkeit	13
7.4 Haltbarkeit in Zyklen	13
7.5 Haltbarkeit im Erhaltungsladebetrieb	14
7.6 Haltbarkeit im Erhaltungsladebetrieb bei 40 °C	14
7.7 Ladungshaltung	15
7.8 Maximal zulässiger Strom	15
7.9 Ladungsaufnahme nach Tiefentladung	15
7.10 Grad der Gas-Emission	16
7.11 Betrieb von geregelten Ventilen und Leckwiderstand	18
7.12 Merkmale der Schwingungsfestigkeit	18
7.13 Merkmale der Stoßfestigkeit	18

	Seite
Literaturhinweise.....	19
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	20
Bild 1 – Beispiel für eine Gas-Sammel-Vorrichtung	16