

## Inhalt

	Seite
Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich und Begriffe .....	5
1.1 Anwendungsbereich.....	5
1.2 Begriffe.....	5
2 Code I (alphanumerische Bezeichnung).....	6
2.1 Bezeichnung von Maschinen mit horizontalen Wellen.....	6
2.2 Bezeichnung von Maschinen mit vertikalen Wellen.....	8
2.3 Lage des Klemmenkastens.....	10
3 Code II (numerische Bezeichnung).....	10
3.1 Bezeichnung.....	10
3.2 Bedeutung der ersten Ziffer .....	10
3.3 Bedeutung der vierten Ziffer.....	11
3.4 Bedeutung der zweiten und dritten Ziffer .....	12
3.5 Lage des Klemmenkastens.....	12
3.6 Beispiele für Bezeichnungen.....	12
Anhang A (informativ) Gegenüberstellung von Code I- und Code II-Bezeichnungen.....	22
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	23
Tabelle 1 – Bezeichnung von Maschinen mit horizontalen Wellen (IM B..) .....	6
Tabelle 2 – Bezeichnung von Maschinen mit vertikalen Wellen (IM V..) .....	8
Tabelle 3 – Bedeutung der ersten Ziffer .....	11
Tabelle 4 – Bedeutung der vierten Ziffer .....	11
Tabelle 5 – Bedeutung der zweiten und dritten Ziffer für die erste Ziffer 1 (Maschinen für Fußanbau, nur mit Schildlager(n)).....	13
Tabelle 6 – Bedeutung der zweiten und dritten Ziffer für die erste Ziffer 2 (Maschinen für Fuß- und Flanschanbau, nur mit Schildlager(n)) .....	14
Tabelle 7 – Bedeutung der zweiten und dritten Ziffer für die erste Ziffer 3 (Maschinen für Flanschanbau nur mit Schildlager(n), mit Flansch als Teil des Lagerschildes) .....	15
Tabelle 8 – Bedeutung der zweiten und dritten Ziffer für die erste Ziffer 4 (Maschinen für Flanschanbau nur mit Schildlager(n), mit Flansch nicht als Teil des Lagerschildes, sondern als Teil des Gehäuses oder eines anderen Bauteils).....	16
Tabelle 9 – Bedeutung der zweiten und dritten Ziffer für die erste Ziffer 5 Maschinen ohne Lager.....	17