

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Allgemeine Feststellungen	5
3.1 Beziehung zu IEC 60034-18-1	5
3.2 Thermomechanische Alterungsverfahren	5
3.3 Kennzeichnung von Prüfverfahren	6
3.4 Referenz-Isoliersystem	6
4 Prüflinge und Prüfobjekte	6
4.1 Konstruktiver Aufbau	6
4.2 Anzahl der Prüflinge	7
5 Aufheiz- und Abkühlzyklen	7
5.1 Temperatur und Dauer bei Aufheiz- und Abkühlzyklen	7
5.2 Anzahl der Zyklen	9
6 Prüfverfahren 1 für Stäbe/Spulen in Modellnuten	9
6.1 Modellnut	9
6.2 Abstützungen für die Stirnseiten von Prüfobjekten	10
6.3 Aufheizverfahren	10
6.4 Abkühlverfahren	11
7 Prüfverfahren 2 für freiliegende Stäbe/Spulen	11
7.1 Anordnen der Stäbe/Spulen für die Prüfung	11
7.2 Aufheizverfahren	12
7.3 Abkühlverfahren	12
8 Qualifizierungsprüfungen	12
8.1 Vorhergehende Qualitätssicherungsprüfungen	12
8.2 Empfohlene diagnostische Prüfungen für einzelnen Stäbe/Spulen	12
8.3 Empfohlene Häufigkeit von diagnostischen Prüfungen	13
8.4 Qualifizierungskriterien	13
9 Auswertung und Prüfbericht	15
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	16
Bild 1 – Bezeichnungen bei Stäben und Spulen	7
Bild 2 – Zeit-Temperatur-Diagramm für einen Aufheiz- und Abkühlzyklus	9
Bild 3 – Beispiel für eine Modellnut mit zwei Stäben	10