

Inhalt

	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Ausführungsvorschrift .....	4
3.1 In dieser Norm festgelegte Radiator-Ausführungen.....	4
3.2 Hauptmerkmale .....	4
3.3 Werkstoff .....	5
3.4 Maße und Grenzabweichungen .....	5
3.5 Anhebevorrichtungen und mechanische Verspannvorrichtungen .....	5
3.6 Oberflächenschutz .....	5
4 Prüfungen .....	6
4.1 Stückprüfungen .....	6
4.2 Typprüfungen .....	6
5 Vorbereitung für Transport und Lagerung.....	6
Bild 1 – FA-Radiatoren mit Flansch und Gliedern mit unterschiedlicher Länge.....	7
Bild 2 – FG-Radiatoren mit Flansch und gleich langen Gliedern .....	8
Bild 3 – Radiatoren Typ FTR.....	9
Bild 4 – Radiatoren Typ FTTO .....	10
Bild 5 – FR-Typ Radiator mit Flanschen und heruntergezogenem oberem Anschluss .....	12
Bild 6 – FTT-Radiatoren mit ovalen Flanschen und gleich langen Gliedern .....	13
Bild 7 – FG1A-Typ Radiator (integriertes Sammelrohr mittig angeordnet) .....	14
Bild 8 – FG1A-Typ Radiator (Sammelrohr horizontal um 131 mm versetzt).....	15
Tabelle 1 – Merkmale und Abmessungen der Radiatoren mit Gliederbreiten von 520 mm .....	11