

## Inhalt

	Seite
Vorwort .....	2
Anerkennungsnotiz.....	2
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Definitionen .....	5
4 Allgemeine Anforderungen .....	7
5 Umgebungsbedingungen.....	7
6 Prüfbedingungen.....	7
6.1 Typprüfungen.....	7
6.2 Stückprüfungen.....	7
7 Elektrische Anforderungen.....	8
7.1 Isolation.....	8
7.2 Schutz gegen direktes Berühren (Normalbetrieb) .....	8
7.2.1 Schutz durch Gehäuse .....	8
7.2.2 Kondensatoren.....	8
7.2.3 Automatische Entladung von Kondensatoren im Eingangsstromkreis.....	8
7.3 Schutz bei indirektem Berühren (Fehlerfall) .....	8
7.3.1 Trennung Von Eingangs- und Schweißstromkreis .....	8
7.3.2 Isolierung des Schweißstromkreises gegen das Gehäuse.....	8
7.3.3 Innere Leitungen und Anschlüsse .....	9
7.4 Bemessungswert der Eingangsspannung .....	9
7.5 Erdung.....	9
7.6 Überstromschutz des Eingangsstromkreises .....	9
7.7 Zugentlastung .....	9
7.8 Anordnung von Gerätebuchsen.....	9
7.9 Öffnungen für Ausgangsleitungen .....	10
7.10 Äußere Steuerstromkreise .....	10
7.11 Isolierung von Aufhängungen .....	10
8 Mechanische Anforderungen .....	10
8.1 Drahtvorschubgerät .....	10
8.2 Gehäuse.....	10
8.3 Schlagfestigkeit von Handgriffen, Drucktastern, usw. ....	10
8.4 Transportmittel .....	10
8.5 Fallprüfung .....	10
8.6 Schweißdrahtversorgung .....	11
8.6.1 Halterung für die Schweißdrahtversorgung .....	11
8.6.2 Befestigung der Schweißdrahtspule.....	11
8.6.3 Nachlauf des Schweißdrahtes .....	11

	Seite
8.7 Drahtförderung .....	11
8.8 Schutz gegen mechanische Gefährdungen .....	12
9 Flüssigkeitskühlsystem .....	12
10 Versorgung mit Schutzgas .....	12
11 Thermische Anforderungen.....	13
12 Leistungsschild.....	13
13 Anzeige für die Drahtvorschubgeschwindigkeit .....	13
14 Betriebsanleitung und Kennzeichnungen .....	14
14.1 Betriebsanleitung.....	14
14.2 Kennzeichnungen.....	15
Bibliographie .....	19
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	20
Anhang A (normativ) – Ermittlung der Änderung der Drahtvorschubgeschwindigkeit .....	16
Anhang B (informativ) – Alphabetisches Verzeichnis definierter Begriffe .....	18
Tabelle 1 – Mindest-Schutzart.....	8