

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Umgebungsbedingungen	5
5 Prüfungen	5
5.1 Prüfbedingungen	5
5.2 Messinstrumente	6
5.3 Konformität von Bauteilen	6
5.4 Typprüfungen	6
5.5 Stückprüfungen	6
6 Schutz gegen elektrischen Schlag	6
6.1 Isolation	6
6.2 Schutz gegen direktes Berühren (Normalbetrieb).....	7
6.3 Schutz bei indirektem Berühren (Fehlerfall).....	7
6.4 Anschluss an das Eingangsnetz.....	7
6.5 Fehlerstrom zwischen Schweißstromkreis und Schutzleiter	7
7 Mechanische Anforderungen.....	8
7.1 Allgemeines	8
7.2 Überlaufen der Kühlflüssigkeit.....	8
7.3 Schlauchsteckverbindungen und Schlauchanschlüsse	8
8 Kühlsystem	8
8.1 Bemessungswert des Höchstdrucks	8
8.2 Thermische Anforderungen	9
8.3 Druck und Temperatur.....	9
9 Unüblicher Betrieb	9
9.1 Allgemeine Anforderungen	9
9.2 Prüfung bei abgeschaltetem Ventilator	9
10 Kühlleistung	10
10.1 Prüfverfahren	10
11 Leistungsschild	11
11.1 Allgemeines	11
11.2 Beschreibung.....	11
11.3 Inhalt.....	12
11.4 Grenzabweichungen.....	13
12 Betriebsanleitung.....	13
12.1 Mitgelieferte Dokumente und Angaben	13
13 Kennzeichnung	14

	Seite
13.1 Allgemeine Kennzeichnungen	14
13.2 Eingang und Ausgang	14
13.3 Warnung vor Druck	14
Anhang A (informativ) Schema eingebauter und eigenständiger Flüssigkeitskühlsysteme	15
Anhang B (informativ) Beispiel für ein Leistungsschild eines eigenständigen Kühlsystems	16
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen.....	17
Bild 1 – Fehlerstrom-Messanordnung	8
Bild 2 – Messkreis zur Ermittlung der Kühlleistung	11
Bild 3 – Schema des Leistungsschildes für eigenständige Kühlsysteme	12
Bild A.1 – Schema eines eingebauten Flüssigkeitskühlsystems	15
Bild A.2 – Schema eigenständiger Flüssigkeitskühlsysteme.....	15
Tabelle 1 – Beispiel von Daten der Kühlflüssigkeiten bei 60 °C	11