

**Inhalt**

	Seite
Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Allgemeine Anforderungen .....	6
5 Allgemeine Anmerkungen zu den Prüfungen .....	6
6 Klassifizierung .....	12
6.1 Nach dem Werkstoff .....	12
6.1.1 Metallische Bauteile .....	12
6.1.2 Nichtmetallische Bauteile .....	12
6.1.3 Bauteile in Gemischtbauweise .....	12
6.2 Nach der Schleifenzugfestigkeit für Kabelbinder und der mechanischen Zugfestigkeit für Befestigungsteile .....	12
6.2.1 Schleifenzugfestigkeit für Kabelbinder .....	12
6.2.2 Typ 1 – Mindestens 50 % der deklarierten Schleifenzugfestigkeit verbleibt nach den Prüfbedingungen .....	12
6.2.3 Typ 2 – 100 % der deklarierten Schleifenzugfestigkeit verbleibt nach den Prüfbedingungen .....	12
6.3 Nach der Temperatur .....	13
6.3.1 Nach der maximalen Anwendungstemperatur nach Tabelle 4 .....	13
6.3.2 Nach der minimalen Anwendungstemperatur nach Tabelle 5 .....	13
6.3.3 Nach der Mindesttemperatur für die Installation nach Angaben des Herstellers .....	13
6.4 Nach dem Widerstand gegen Flammenausbreitung, nur für nichtmetallische Kabelbinder und Kabelbinder in Gemischtbauweise .....	13
6.4.1 Flammenausbreitend .....	13
6.4.2 Nichtflammenausbreitend .....	13
6.5 Nach den Umwelteinflüssen .....	14
6.5.1 Nach der Beständigkeit gegen UV-Licht und Wasser bei nichtmetallischen Bauteilen und Bauteilen in Gemischtbauweise .....	14
6.5.2 Nach der Korrosionsbeständigkeit bei metallischen Bauteilen und Bauteilen in Gemischtbauweise .....	14
7 Kennzeichnung und Dokumentation .....	14
8 Aufbau .....	15
9 Mechanische Eigenschaften .....	15
9.1 Anforderungen .....	15
9.2 Installationsprüfung .....	15
9.3 Prüfung der Mindestinstallationstemperatur für Kabelbinder .....	15
9.4 Prüfung der Mindestanwendungstemperatur für Kabelbinder .....	16
9.5 Schleifenzugfestigkeitsprüfung für Kabelbinder nach 6.2.2 .....	18
9.5.1 Lieferzustand .....	18

	Seite
9.5.2 Nach Wärmealterung .....	18
9.5.3 Nach Temperaturzyklus .....	18
9.6 Schleifenzugfestigkeitsprüfung für Kabelbinder nach 6.2.3 .....	19
9.6.1 Lieferzustand .....	19
9.6.2 Nach Wärmealterung .....	19
9.6.3 Nach Temperaturzyklus .....	19
9.6.4 Nach Vibrationsprüfung für metallische Kabelbinder .....	20
9.7 Mechanische Zugfestigkeitsprüfung für Befestigungsteile .....	22
9.7.1 Lieferzustand .....	22
9.7.2 Nach Wärmealterung .....	24
9.7.3 Nach Temperaturzyklus .....	24
10 Brandbeitrag .....	24
11 Umwelteinflüsse .....	26
11.1 Beständigkeit gegen UV-Licht .....	26
11.2 Korrosionsbeständigkeit .....	29
12 Elektromagnetische Verträglichkeit .....	29
Anhang A (normativ) Nachprüfungen für Kabelbinder und Befestigungsteile, die EN 62275:2009 entsprechen .....	30
Literaturhinweise .....	31
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	32
<b>Bilder</b>	
Bild 1 – Referenz-Bauteilstärke eines Kabelbinders .....	7
Bild 2 – Typische Anordnung für die Orientierung des Kabelbinders bei der Schleifenzugfestigkeitsprüfung .....	11
Bild 3 – Prüfgerät für die Kabelbinder-Schlagprüfung .....	17
Bild 4 – Typische Anordnung für die Vibrationsprüfung .....	21
Bild 5 – Typische Anordnung für den Prüfaufbau für die Prüfung der Befestigungsteile .....	23
Bild 6 – Anordnung für die Prüfung mit Nadelflamme .....	26
Bild 7 – Empfohlene Prüflingsneupositionierung bei der UV-Licht- und Wasseraussetzung .....	28
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 – Stabilisierungszeit für Prüflinge .....	7
Tabelle 2 – Durchmesser des Prüfdorns .....	9
Tabelle 3 – Schleifenzugfestigkeit .....	12
Tabelle 4 – Maximale Anwendungstemperatur .....	13
Tabelle 5 – Minimale Anwendungstemperatur .....	13
Tabelle 6 – Energiewerte des Hammers .....	18
Tabelle A.1 – Erforderliche Nachprüfungen .....	30