

Inhalt

| | |
|--|----|
| | 9 |
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 7 |
| 4 Qualitätssicherung..... | 10 |
| 5 Bestimmungsgemäße und besondere Betriebsbedingungen | 10 |
| 6 Werkstoffe | 10 |
| 7 Konstruktion..... | 10 |
| 7.1 Allgemeines | 10 |
| 7.2 Berechnungsmethoden | 11 |
| 7.2.1 Allgemeines | 11 |
| 7.2.2 Beurteilung der mechanischen Festigkeit unter Verwendung der „Auslegung mittels Gleichung“ | 11 |
| 7.2.3 Beurteilung der mechanischen Festigkeit unter Verwendung der „Auslegung mittels Analyse“..... | 12 |
| 7.2.4 Beurteilung der mechanischen Festigkeit unter Verwendung der „Auslegung mittels Berstdruckprüfung“ | 13 |
| 7.2.5 Flansche | 14 |
| 7.2.6 Schraubverbindungen | 15 |
| 7.3 Sicht- und Zugangsöffnungen | 15 |
| 8 Herstellung und Bearbeitung | 16 |
| 8.1 Werkstoffidentifizierung | 16 |
| 8.2 Fertigstellungsreihenfolge der Schweißnähte | 16 |
| 8.3 Zuschneiden der Werkstoffe | 16 |
| 8.4 Formen der Gehäusewandabschnitte und Abschlussbleche | 16 |
| 8.5 Grenzabweichungen der Kombination | 17 |
| 8.6 Schweißverbindungen | 17 |
| 8.7 Montage für das Schweißen..... | 17 |
| 8.8 Allgemeine Anforderungen an das Schweißen | 17 |
| 8.9 Vorwärmen | 17 |
| 8.10 Oberflächenzustand | 18 |
| 9 Ausbesserung von Schweißfehlern | 18 |
| 10 Kontrolle, Prüfung und Bescheinigung | 18 |
| 10.1 Typprüfungen | 18 |
| 10.1.1 Allgemeines | 18 |
| 10.1.2 Verfahren der Berstdruckprüfung | 18 |
| 10.1.3 Prüfung mittels Dehnungsmessung | 19 |
| 10.2 Kontrolle und Stückprüfungen | 19 |

| | |
|---|----|
| | 9 |
| 10.2.1 Allgemeines..... | 19 |
| 10.2.2 Druckstückprüfungen | 19 |
| 10.3 Schweißverfahrensanweisungen | 20 |
| 10.4 Fähigkeitsnachweise für Schweißer..... | 20 |
| 10.5 Zerstörungsfreie Prüfungen | 20 |
| 10.5.1 Umfang der Prüfungen der Schweißverbindungen..... | 20 |
| 10.5.2 Prüfverfahren für Schweißnähte | 20 |
| 10.5.3 Oberflächenbeschaffenheit und Vorbereitungen für Prüfungen | 21 |
| 10.5.4 Kennzeichnung der Schweißnähte von Kapselungen | 21 |
| 10.5.5 Prüfbericht..... | 22 |
| 10.5.6 Mindest-Annahmegrenzen | 22 |
| 10.5.7 Beurteilung der Mängel..... | 22 |
| 10.6 Konstruktionsanweisungen, Zeichnungen und Datenblätter | 24 |
| 10.7 Nachweis..... | 24 |
| 10.8 Kennzeichnung..... | 24 |
| 10.9 Endkontrolle | 24 |
| 11 Druckentlastungseinrichtungen..... | 25 |
| 11.1 Allgemeines..... | 25 |
| 11.2 Berstplatten | 25 |
| 11.3 Selbstschließende Druckentlastungsventile | 25 |
| 11.4 Nichtselbstschließende Druckentlastungseinrichtungen | 25 |
| Anhang A (informativ) A-Abweichungen | 27 |
| Literaturhinweise | 28 |
| Bilder | |
| Bild 1 – Flanschverbindungen | 26 |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 – Liste der Konstruktionsmethoden..... | 11 |
| Tabelle 2 – Annahmegrenzen für Mängel | 22 |