

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Qualitätssicherung.....	10
5 Bestimmungsgemäße und besondere Betriebsbedingungen	10
6 Werkstoffe	10
6.1 Werkstoffauswahl	10
6.2 Chemische Analyse.....	12
7 Konstruktion.....	12
7.1 Allgemeines	12
7.2 Berechnungsmethoden	13
7.2.1 Allgemeines	13
7.2.2 Beurteilung der mechanischen Festigkeit unter Verwendung der „Auslegung mittels Gleichung“	13
7.2.3 Beurteilung der mechanischen Festigkeit unter Verwendung der „Auslegung mittels Analyse“.....	14
7.2.4 Beurteilung der mechanischen Festigkeit unter Verwendung der „Auslegung mittels Berstdruckprüfung“	15
7.2.5 Flansche	16
7.2.6 Schraubverbindungen	16
7.3 Sicht- und Zugangsöffnungen	17
8 Herstellung und Bearbeitung	17
8.1 Werkstoffidentifizierung	17
8.2 Fertigstellungsreihenfolge der Schweißnähte	17
8.3 Zuschneiden der Werkstoffe	17
8.3.1 Allgemeines	17
8.3.2 Kaltscheren.....	18
8.3.3 Thermisches Schneiden.....	18
8.3.4 Untersuchung der Schnittkanten.....	18
8.4 Formen der Gehäusewandabschnitte und Abschlussbleche	18
8.5 Grenzabweichungen der Kombination	18
8.6 Schweißverbindungen	19
8.7 Montage für das Schweißen.....	19
8.8 Allgemeine Anforderungen an das Schweißen	19
8.9 Vorwärmen	20
8.10 Oberflächenzustand	20
9 Ausbesserung von Schweißfehlern	20

	Seite
10 Kontrolle, Prüfung und Bescheinigung.....	20
10.1 Typprüfungen	20
10.1.1 Allgemeines.....	20
10.1.2 Verfahren der Berstdruckprüfung.....	21
10.1.3 Prüfung mittels Dehnungsmessung	21
10.2 Kontrolle und Stückprüfungen.....	21
10.2.1 Allgemeines.....	21
10.2.2 Druckstückprüfungen	22
10.3 Schweißverfahrensanweisungen	22
10.4 Fähigkeitsnachweise für Schweißer.....	22
10.5 Zerstörungsfreie Prüfung	22
10.5.1 Umfang der Prüfungen der Schweißverbindungen.....	22
10.5.2 Prüfverfahren für Schweißnähte	23
10.5.3 Oberflächenbeschaffenheit und Vorbereitungen für Prüfungen	23
10.5.4 Kennzeichnung der Schweißnähte von Kapselungen	24
10.5.5 Prüfbericht.....	24
10.5.6 Mindest-Annahmegrenzen.....	24
10.5.7 Beurteilung der Mängel.....	24
10.6 Konstruktionsanweisungen, Zeichnungen und Datenblätter	26
10.7 Nachweis.....	26
10.8 Kennzeichnung.....	26
10.9 Endkontrolle	26
11 Druckentlastungseinrichtungen.....	26
11.1 Allgemeines.....	26
11.2 Berstplatten	27
11.3 Selbstschließende Druckentlastungsventile	27
11.4 Nichtselbstschließende Druckentlastungseinrichtungen	27
Anhang A (informativ) A-Abweichung	29
Literaturhinweise	30