

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich und Zweck	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Liste der verwendeten Kurzzeichen.....	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Liste der verwendeten Kurzzeichen	8
4 Allgemeine Grundsätze	9
5 Allgemeines Prüfverfahren	10
6 Allgemeine Merkmale	11
6.1 Messverfahren	11
6.2 Schaltfolgen	13
6.3 Elektrische Merkmale	14
6.4 Schaltmerkmale	15
7 Kennzeichnung von Defekten.....	16
7.1 Basisverfahren.....	16
7.2 Überwachung der Last (siehe Bild 3)	16
8 Umgebungsbedingungen	16
8.1 Normalbedingungen	16
8.2 Vorbehandlung	17
8.3 Sonderbedingungen	17
9 Art der Protokollierung.....	17
9.1 Fehlerkriterium.....	17
9.2 Protokollierung der Ausfallrate	17
10 Informationen, die im Prüfprotokoll anzugeben sind	19
Anhang A (normativ) Informationen, die vom Hersteller angegeben werden.....	21
Literaturhinweise.....	23
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	24
Bild 1 – Funktionsschema der Prüfeinrichtung	11
Bild 2 – Typische Prüfschaltung für das Basisverfahren	12
Bild 3 – Prüfschaltung für die Lastüberwachung	12
Bild 4 – Schaltfolgediagramm, wenn die Kontakte die Last schalten	13
Bild 5 – Schaltfolgediagramm, wenn die Kontakte die Last nicht schalten	14
Tabelle 1 – Koeffizient K_c für eine zeitlich begrenzte Prüfung.....	20