

**Inhalt**

	Seite
Vorwort.....	2
1 Allgemeines .....	4
1.1 Anwendungsbereich und Zweck .....	4
1.2 Normative Verweisungen .....	4
2 Begriffe .....	5
3 Einteilung von Schaltgerätekombinationen .....	7
4 Elektrische Merkmale von Schaltgerätekombinationen .....	8
4.101 Bemessungsstrom eines BV .....	8
5 Angaben zur Schaltgerätekombination .....	8
5.1 Aufschriften.....	8
5.3 Aufstellungs-, Betriebs- und Wartungsanweisungen .....	8
6 Betriebsbedingungen.....	9
6.1 Übliche Betriebsbedingungen.....	9
7 Bauanforderungen.....	9
7.1 Mechanischer Aufbau.....	9
7.2 Umhüllung und Schutzart .....	10
7.4 Schutz gegen elektrischen Schlag .....	11
7.5 Kurzschlusschutz und Kurzschlussfestigkeit.....	12
7.6 Betriebsmittel für den Einbau in Schaltgerätekombinationen.....	13
7.7 Innere Unterteilung von Schaltgerätekombinationen durch Schutzabdeckungen oder Trennwände.....	13
7.9 Anforderungen an die Energieversorgung für elektronische Betriebsmittel.....	13
8 Prüfungen .....	13
8.1 Einteilung der Prüfungen .....	13
8.2 Typprüfungen .....	13
101 Besondere Merkmale von BV.....	16
101.1 Allgemeine Anforderungen und Funktionen.....	16
101.2 Einspeisung .....	17
101.3 Messeinrichtung .....	17
101.4 Transformatoreinheit .....	17
101.5 Abgänge .....	18
Anhang ZA (informativ) A-Abweichungen.....	20
Anhang ZB (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	21
Bild 101 – Schlagprüfung mit Schlagelement.....	19
Bild 102 – Profile von Temperatur und Luftfeuchte .....	19