

Inhalt

	Seite		Seite
0 Einleitung	3	7.2 Ausbesserung durch Schweißen	7
1 Anwendungsbereich	3	7.3 Imprägnierung der Gußstücke	8
2 Qualitätssicherung	3	8 Wärmebehandlung	8
3 Definitionen	3	8.1 Wärmebehandlungsverfahren	8
4 Werkstoffe	4	8.2 Methoden der Erwärmung	8
4.1 Werkstoffauswahl	4	8.3 Abschrecken	9
4.2 Chemische Analyse	5	8.4 Festlegung des Ofentemperaturverlaufes	9
5 Konstruktion	5	8.5 Wärmebehandlungskarten	9
5.1 Allgemeines	5	9 Kontrolle, Prüfung und Bescheinigung	9
5.2 Korrosionszuschlag	5	9.1 Nachweis der Bemessung	9
5.3 Konstruktionsbeanspruchungen	5	9.2 Kontrolle und Stückprüfungen	10
5.4 Berechnungsverfahren	5	9.3 Bescheinigung	10
5.5 Mannlöcher und Sichtöffnungen	6	10 Druckentlastungseinrichtungen	10
6 Herstellung und Bearbeitung	6	10.1 Allgemeines	10
6.1 Herstellung	6	10.2 Berstplatten	10
6.2 Vereinbarung zwischen Hersteller und Gießer	6	10.3 Selbstschließende Druckentlastungsventile ...	11
6.3 Gießverfahren	6	10.4 Nichtselbstschließende	
6.4 Formgebung und Maße	6	Druckentlastungseinrichtungen	11
6.5 Chemische Zusammensetzung und		Tabelle 1 – Liste empfohlener Aluminium-	
Werkstoffeigenschaften	6	Gußlegierungen	11
6.6 Bearbeitung	7	Bild 1 – Flanschverbindungen	12
7 Ausbesserung von Gußfehlern	7	Anhang A – Fähigkeitsnachweis für	
7.1 Allgemeines	7	Schweißer	12