

Inhalt	Seite
Vorwort.....	2
1 Allgemeines	5
1.1 Anwendungsbereich	5
1.101 Ziel	5
1.2 Normative Verweisungen	6
2 Normale und besondere Betriebsbedingungen.....	7
3 Begriffe	7
3.1 Allgemeine Begriffe	7
3.2 Kompakte Schaltgerätekombination.....	7
4 Bemessungsgrößen	8
4.1 Bemessungsspannung (U_r).....	8
4.2 Bemessungs-Isolationspegel.....	8
4.3 Bemessungsfrequenz (f_r)	8
4.4 Bemessungs-Betriebsstrom (I_r) und Erwärmung	9
4.5 Bemessungs-Kurzzeitstrom (I_k)	9
4.6 Bemessungs-Stoßstrom (I_p).....	9
4.7 Bemessungs-Kurzschlussdauer (t_k).....	9
4.8 Bemessungs-Versorgungsspannung (U_a) von Ein- und Ausschaltgeräten und von Hilfs- und Steuerstromkreisen	9
4.9 Bemessungs-Versorgungsfrequenz von Ein- und Ausschaltgeräten und von Hilfsstromkreisen	9
5 Konstruktion und Bau	9
5.3 Erdung von Schaltgeräten und Schaltanlagen	10
5.101 Erdung von kompakten Schaltgerätekombinationen und deren Steuergeräten	10
5.102 Druckentlastungseinrichtung	10
5.10 Leistungsschilder	10
5.12 Schaltstellungsanzeige	10
5.103 Verriegelungseinrichtungen bei der Instandhaltung	10
5.104 Bewegung von unter Druck stehenden Geräten	10
5.105 Trennstrecke für die Instandhaltung	11
6 Typprüfungen.....	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Dielektrische Prüfungen	12
6.3 Hochfrequenz-Störspannungsprüfung	13
6.4 Messung des Widerstandes von Stromkreisen	13
6.5 Erwärmungsprüfungen	13
6.6 Kurzzeitstrom- und Stoßstromprüfungen	13

	Seite
6.101 Mechanische und umweltbezogene Prüfungen.....	14
7 Stückprüfungen.....	16
7.1 Dielektrische Prüfung am Hauptstromkreis	16
7.2 Prüfungen an Hilfs- und Steuerstromkreisen.....	16
7.3 Messung des Widerstandes des Hauptstromkreises	16
7.101 Funktionsprüfungen an Hilfs- und Steuerstromkreisen	16
8 Anleitung zur Auswahl von Schaltgeräten und Schaltanlagen	17
8.101 Anleitung zur Auswahl von kompakten Schaltgerätekombinationen.....	17
9 Angaben in Anfragen, Angeboten und Bestellungen.....	17
10 Transport, Lagerung, Aufstellung, Betrieb und Instandhaltung	17
10.1 Bedingungen während Transport, Lagerung und Aufstellung	17
10.2 Aufstellung	17
10.3 Betrieb.....	17
10.4 Instandhaltung	18
11 Sicherheit	18
Anhang AA (informativ) Erläuterung von kompakten Schaltgerätekombinationen	19
AA.1 Erläuterung des Geltungsbereiches von kompakten Schaltgerätekombinationen.....	19
AA.2 Erläuterung von Mischtechnologie-Schaltanlagen (MTS)	19
AA.3 Beispiele von kompakten Schaltgerätekombinationen	20
Literaturhinweise	23
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen.....	24
Anhang ZB (informativ) A-Abweichungen.....	26
Bild AA.1 – Beispiel für Typ 1.....	21
Bild AA.2 – Beispiel für Typ 2.....	21
Bild AA.3 – Beispiel für Typ 3.....	22
Bild AA.4 – Beispiel für Typ 3.....	22
Tabelle 101 – Typprüfungen an der kompakten Schaltgerätekombination	11