

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Aufbau des Prüflings und der Messeinrichtung	5
4.1 Einleitende Bemerkungen	5
4.2 Allgemeines	5
4.3 Aufbau der Schränke oder Gestelle auf dem Schwingtisch	7
4.4 Messgrößen	7
5 Prüfwellenform und Beschleunigungsbedingungen	7
5.1 Einleitende Bemerkungen	7
5.2 Prüfverfahren	8
5.3 Einachsige Beschleunigung	8
5.4 Dreiachsige Beschleunigung	9
6 Bewertungen nach der Prüfung	10
Anhang A (informativ) Schwinggeneratoren und Informationen	11
A.1 Schwinggeneratorarten	11
A.2 Kontaktinformation für Wellenformdaten	11
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	12
Bild 1 – Anordnung von Schrank und Gestell im Prüfaufbau	6
Bild 2 – Blockbild des Prüfaufbaus	7
Bild 3 – Das RRS für die Prüfwellen (Dämpfungsfaktor 2 %)	8
Bild 4 – Zeitverlauf der Prüfwellen	9
Bild 5 – Das RRS der Prüfwellen (Dämpfungsfaktor 3 %)	9
Bild 6 – Der Zeitverlauf der Prüfwellen	10
Tabelle 1 – Lastverteilung im Schrank	6