

**Inhalt**

	Seite
Vorwort .....	2
Vorwort zu A2 .....	14
1 Anwendungsbereich .....	17
2 Normative Verweisungen .....	17
3 Begriffe .....	17
4 Allgemeine Anforderungen .....	20
5 Allgemeine Prüfbedingungen .....	20
6 Umgebungsanforderungen .....	20
7 Einteilung .....	24
8 Aufschriften und Gebrauchsinformationen .....	24
9 Schutz gegen Zugang zu aktiven Teilen .....	30
10 Anlauf .....	30
11 Leistungs- und Stromaufnahme .....	30
12 Erwärmung .....	30
13 Ableitstrom .....	30
14 Feuchtebeständigkeit .....	30
15 Spannungsfestigkeit .....	30
16 Überlastschutz von Transformatoren und zugehörigen Stromkreisen .....	30
17 Dauerhaftigkeit .....	30
18 Unsachgemäßer Betrieb .....	30
19 Mechanische Gefährdung .....	31
20 Mechanische Festigkeit .....	35
21 Aufbau .....	38
22 Innere Leitungen .....	39
23 Einzelteile .....	39
24 Netzanschluss und äußere Leitungen .....	39
25 Anschlussklemmen für äußere Leiter .....	39
26 Schutzleiteranschluss .....	39
27 Schrauben und Verbindungen .....	39
28 Kriech- und Luftstrecken, Abstände durch die Isolierung .....	39
29 Wärme- und Feuerbeständigkeit, Kriechstromfestigkeit .....	39
30 Rostschutz .....	40
31 Strahlung, Giftigkeit und ähnliche Gefährdungen .....	40
Anhänge .....	54
Anhang K (normativ) Akkubetriebene Elektrowerkzeuge und Akkublöcke .....	54
Anhang L (normativ) Akkubetriebene Elektrowerkzeuge und Akkublöcke mit Anschluss zum Netz oder zu nicht isolierten Spannungsquellen .....	55
Anhang AA (informativ) Werkstoff und Dicke von Schutzhauben .....	56

	Seite
Literaturhinweise.....	57
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	58
Anhang ZZ (informativ) Zusammenhang mit grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG.....	59
 <b>Bilder</b>	
Bild 101 – Typischer Aufbau a) und b) von Schutzhauben für Schleifscheiben Formen 1, 41 und 42.....	41
Bild 102 – Typischer Schutzhaubenaufbau mit Vorderrand für Schleifscheiben Formen 27, 28 und 29.....	42
Bild 103 – Nachstellbare Schutzhaube für Schleiftöpfe Formen 6 und 11 .....	43
Bild 104 – Hauptmaße von Flanschen .....	43
Bild 106 – Schutzhaubenprüfung: Erläuterung der Schutzhaubenstellungen.....	45
Bild 107 – Schutzhaubenprüfung: Vorbereitung des Schleifers .....	46
Bild 108 – Schutzhaubenprüfung: Vorbereitung von Schleiftöpfen Formen 6 und 11 .....	47
Bild 109 – Schutzhaubenprüfung: Geradschleifer mit Zusatzmassen.....	47
Bild 110 – Prüfkiste für Schutzhaubenprüfung .....	49
Bild Z101 – Arbeitshaltungen des Bediener und Anbringung der Kraft.....	50
Bild Z102 – Ersatzschleifscheibe für Winkelschleifen .....	51
Bild Z103 – Ersatzschleifscheibe für Geradschleifen .....	52
Bild Z104 – Lage der Schwingungsaufnehmer für Geradschleifer.....	53
Bild Z105 – Lage der Schwingungsaufnehmer für Winkelschleifer.....	53
Bild Z106 – Lage der Schwingungsaufnehmer für Polierer und Schleifer mit Schleifblatt .....	53
 <b>Tabellen</b>	
Tabelle Z101 – Prüfbedingungen beim Winkelschleifen .....	21
Tabelle Z102 – Maße der Ersatzschleifscheibe in Bild Z102 zum Winkelschleifen .....	21
Tabelle Z104 – Prüfbedingungen beim Geradschleifen .....	22
Tabelle Z105 – Maße der Ersatzschleifscheibe in Bild Z103 zum Geradschleifen .....	22
Tabelle Z106 – Prüfbedingungen beim Polieren .....	23
Tabelle Z107 – Prüfbedingungen beim Schleifen mit Schleifblatt.....	23
Tabelle 101 – Drehmomente zum Prüfen der Flansche.....	35
Tabelle 102 – Typische Schlitzlängen für Standard-Schleifwerkzeugmaße .....	36