

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Allgemeine Anforderungen	11
5 Allgemeine Prüfbedingungen	11
6 Einteilung	11
7 Aufschriften und Anweisungen	12
8 Schutz gegen Zugang zu aktiven Teilen	18
9 Anlauf von Motorgeräten	18
10 Leistungs- und Stromaufnahme	18
11 Erwärmung	19
12 Leer.....	19
13 Ableitstrom und Spannungsfestigkeit bei Betriebstemperatur	19
14 Transiente Überspannungen	20
15 Feuchtigkeitsbeständigkeit	20
16 Ableitstrom und Spannungsfestigkeit	21
17 Überlastschutz von Transformatoren und zugehörigen Stromkreisen	22
18 Dauerhaftigkeit	22
19 Unsachgemäßer Betrieb.....	23
20 Standfestigkeit und mechanische Gefahren.....	25
21 Mechanische Festigkeit.....	26
22 Aufbau	27
23 Innere Leitungen.....	31
24 Komponenten	31
25 Netzanschluss und äußere Leitungen.....	31
26 Anschlussklemmen für äußere Leiter	32
27 Schutzleiteranschluss.....	32
28 Schrauben und Verbindungen.....	33
29 Luftstrecken, Kriechstrecken und feste Isolierung	33
30 Wärme- und Feuerbeständigkeit	33
31 Rostschutz	33
32 Strahlung, Giftigkeit und ähnliche Gefährdungen	33
Anhänge.....	36
Anhang AA (normativ) Anforderungen zur Vermeidung von Rücksaugung.....	36
Anhang BB (normativ) Auswertungsverfahren zur Festlegung der erforderlichen Sicherungseinrichtung zum Verhindern von Rücksaugung	41

	Seite
Anhang CC (informativ) Geräuschmessung.....	44
Anhang DD (informativ) Schwingungsemission	46
Anhang EE (informativ) Musterprüfbericht für Schwingungsemissionen an den Handgriffen von Hochdruckreinigern	56
Literaturhinweise	58
Anhang ZC (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	60
Anhang ZE (informativ) Besondere zusätzliche Anforderungen für Geräte und Maschinen, die für den gewerblichen Gebrauch vorgesehen sind.....	60
Anhang ZZ (informativ) Zusammenhang mit grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG	61
Bild 101 – Warnzeichen.....	33
Bild 102 – Prüfgerät für die Schlagprüfung	34
Bild 103 – Reaktionen am Handgriff.....	34
Bild 104 – Warnzeichen: Maschine ist nicht zum Anschluss an die Trinkwasserversorgungsanlage geeignet.....	35
Bild 105 – Warnzeichen: Keine Abgase einatmen	35
Bild AA.1 – Anordnung für die Dauerhaftigkeitsprüfung von Systemtrennern mit druckreduzierter Zone	40
Bild BB.1 – Beispiel eines freien Auslaufs über einem Entwässerungsgegenstand.....	43
Bild DD.1 – Spritzpistole.....	46
Bild DD.2 – Spritzpistole mit einem zusätzlichen Seitengriff.....	46
Bild DD.3 – Messpositionen: Spritzvorrichtung, Hauptmesspunkt und zweiter Messpunkt.....	48
Bild DD.4 – Spritzvorrichtung mit zusätzlichem Seitengriff, Hauptmesspunkt und zweiter Messpunkt.....	49
Bild DD.5 – Betriebsbedingungen – Betrieb der Spritzvorrichtung	51
Tabelle 101 – Schutzart gegen schädliches Eindringen von Wasser	12
Tabelle 12 – Zugkraft und Drehmoment.....	32
Tabelle AA.1 – Nennweite in Abhängigkeit von der Fließgeschwindigkeit bei der Dauerprüfung	40
Tabelle BB.1 – Schutzmatrix der Sicherungseinrichtungen und der zugeordneten Flüssigkeitskategorien.....	42
Tabelle DD.1 – Beschreibung und Einheiten der verwendeten Formelzeichen.....	47
Tabelle EE.1 – Allgemeine Information und angegebene Ergebnisse.....	56
Tabelle EE.2 – Messergebnisse für eine Maschine	57