

## **Inhalt**

	<b>Seite</b>
Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Allgemeine Anforderungen.....	6
5 Allgemeine Prüfbedingungen.....	6
6 Strahlung, Giftigkeit und ähnliche Gefährdungen.....	7
7 Einteilung.....	7
8 Aufschriften und Gebrauchsinformationen.....	7
9 Schutz gegen Zugang zu aktiven Teilen.....	7
10 Anlauf.....	7
11 Leistungs- und Stromaufnahme.....	7
12 Erwärmung.....	7
13 Wärme- und Feuerbeständigkeit.....	7
14 Feuchtebeständigkeit.....	8
15 Rostschutz.....	8
16 Überlastschutz von Transformatoren und zugehörigen Stromkreisen.....	8
17 Dauerhaftigkeit.....	8
18 Unsachgemäßer Betrieb.....	9
19 Mechanische Gefährdung.....	9
20 Mechanische Festigkeit.....	9
21 Aufbau.....	9
22 Innere Leitungen.....	10
23 Einzelteile.....	10
24 Netzanschluss und äußere Leitungen.....	10
25 Anschlussklemmen für äußere Leiter.....	10
26 Schutzleiteranschluss.....	10
27 Schrauben und Verbindungen.....	10
28 Kriech- und Luftstrecken, Abstände durch die Isolierung.....	10
Anhänge.....	11
Anhang I (normativ) Messung von Geräusch- und Schwingungsemissionen.....	11
Anhang K (normativ) Akkubetriebene Elektrowerkzeuge und Akkublöcke.....	17
Literaturhinweise.....	17
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen.....	18
Anhang ZZ (informativ) Zusammenhang mit Grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG.....	19

**Bilder**

Bild I.101 – Bremsvorrichtung ..... 13  
Bild I.102 – Lage des Schwingungsaufnehmers für Schrauber ..... 14  
Bild I.103 – Lage der Schwingungsaufnehmer für Schlagschrauber ..... 14  
Bild I.104 – Mögliche Prüfeinrichtungen für Schlagschrauber ..... 16

**Tabellen**

Tabelle 4 – Erforderliche Performance-Level..... 9  
Tabelle I.101 – Betriebsbedingungen für Schrauber..... 12  
Tabelle I.102 – Betriebsbedingungen für Schlagschrauber ..... 12